

## [ Prägestempel ]

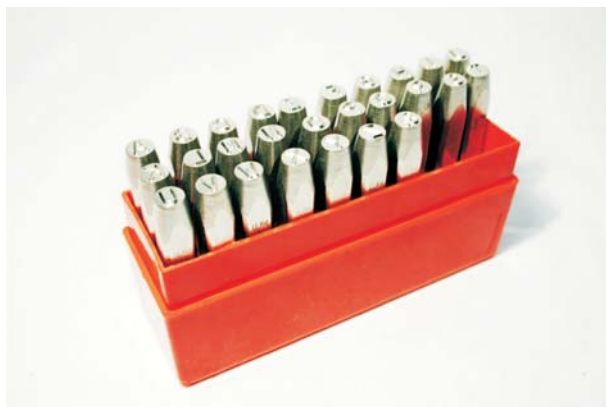
Handschlagstempel sind die preisgünstigste Variante, um Buchstaben, Ziffern, Zeichen und Symbole von Hand in Kunststoff, Metalle, Leder u.ä. einzuprägen.

Unsere Standardsätze werden aus hochqualitativem Chromstahl gefertigt und unter präzisen Bedingungen gehärtet. Im Gegensatz zu anderen Stempel wird kein niederwertiger Stahl für diese Produkte verwendet. Das führt zu einer langen Lebensdauer, einem Maximum an Arbeitssicherheit und einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis.

Unsere Handschlagstempel sind in unterschiedlichen Qualitätsstufen erhältlich. Neben der Standardserie "Premium" bieten wir die Schlagstempel auch in Revers, mit Radiengravur "Low stress" und in Punktauflösung "Dot stress" an. Die Standardschrifthöhen reichen - je nach Ausführung - von 1.0 - 12.5 mm. Sonderschriftgrößen bis 50 mm sind jedoch möglich.

Neben den Standardsätzen A-Z und 0-9 bieten wir jede Sonderfertigung im Bereich der Schlagstempel an. Das Sortiment umfasst hier Symbolstempel (Bsp.: Erdungszeichen, CE-Zeichen, Stern), mehrstellige Prägestempel, Schweisserkontrollstempel, Prüfstempel, Maschinenstempel sowie Doppelprägewerke. Mehr Informationen zu diesen Stempel finden Sie auf unserer Webseite bzw. in unserem Produktkatalog "Prägen".

## Handschlagstempel



### Vorteile:

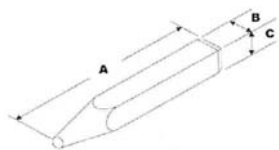
- + Alle Handschlagstempel sind an der Schlagfläche angelassen um ein Absplittern beim Schlag zu vermeiden.
- + Produktion ist nach ISO 9001:2000 zertifiziert.
- + Stempelsets (A-Z, 0-9) werden in einer widerstandsfähigen Plastikbox mit Ausnehmungen für jeden Stempel geliefert. Das führt zu einer schnellen Stempelauswahl und erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit.
- + Passend für alle Industrieanwendungen.
- + Für spezielle Sicherheitsansprüche gibt es zu diesen Stempel den passenden Sicherheitshalter extra.

### PRYOR Handschlagstempelsatz "Premium"

In der Standardausführung erzeugen PRYOR Schlagstempel einen lesbaren, vertieften Eindruck. Unsere Stempel können in nahezu jeder Industrie verwendet werden und eignen sich für eine große Zahl an Materialien wie Aluminium, Kunststoff, Stahl und Edelstahl, wobei eine Härte von 40 Rockwell 'C' nicht überschritten werden sollte.

Unsere Handschlagstempel sind als Einzelstempel sowie in Sets von A-Z sowie 0-9 in unterschiedlichen Schrifthöhen lieferbar. Alle Standardstempel sind vernickelt und somit gegen Rost geschützt.

Bitte beachten Sie, dass bei der Bestimmung der Schrifthöhe immer an der Spitze des Stempels gemessen werden muss!



Ausführung: scharfkantig  
 Ergebnis: lesbar, vertieft



SH (mm)	Abmessung in mm			Verfügbarkeit		
	A	B	C	Einzel	Set 0-9	Set A-Z
1.0	63.5	6.35	6.35	√	√	√
1.5	63.5	6.35	6.35	√	√	√
2.0	63.5	6.35	6.35	√	√	√
2.5	63.5	6.35	6.35	√	√	√
3.0	63.5	6.35	6.35	√	√	√
4.0	70.0	9.5	9.5	√	√	√
5.0	70.0	9.5	9.5	√	√	√
6.0	70.0	9.5	9.5	√	√	√
8.0	89.0	12.7	12.7	√	√	√
10.0	89.0	14.3	14.3	√	√	√
12.5	89.0	19.0	19.0	√	√	√



Aus Sicherheitsgründen empfehlen wir, bei der Verwendung dieser Artikel Sicherheitshandschuhe bzw. einen Augenschutz zu verwenden.

[ **Prägestempel** ]

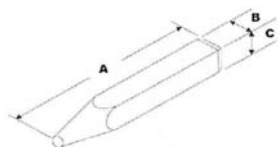
**Handschlagstempel**

**PRYOR Handschlagstempelsatz "Revers"**

Im Gegensatz zu den Schlagstempeln der Serie "Permium" werden in der Serie "Revers" die Buchstaben spiegelbildlich vertieft eingeschlagen. Diese Stempel werden hauptsächlich für Gießformen verwendet, wo das Ergebnis lesbar erhaben sein soll.

Stempelsätze der Serie "Revers" sind in den Schrifthöhen 1.5 - 6.0 mm sowohl als Einzelstempel, als auch in Sätzen A-Z bzw. 0-9 erhältlich.

Sonderfertigungen können bis 50 mm Schrifthöhe angefertigt werden.



Ausführung: scharfkantig  
 Ergebnis: spiegelverkehrt



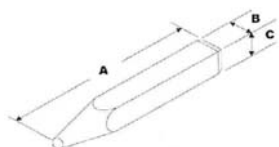
SH (mm)	Abmessung in mm			Verfügbarkeit		
	A	B	C	Einzel	Set 0-9	Set A-Z
1.5	63.5	6.35	6.35	√	√	√
2.0	63.5	6.35	6.35	√	√	√
3.0	63.5	6.35	6.35	√	√	√
4.0	70.0	9.5	9.5	√	√	√
5.0	70.0	9.5	9.5	√	√	√
6.0	70.0	9.5	9.5	√	√	√



**PRYOR Handschlagstempelsatz "Goliath"**

Die Stempel der Serie "Goliath" sind besonders robust gefertigt und können auch für Metalle mit einer Härte von bis zu 48 Rockwell 'C' verwendet werden.

Stempelsätze der Serie "Goliath" sind in den Schrifthöhen 3.0 - 12.5 mm als Einzelstempel sowie in Sätzen A-Z bzw. 0-9 erhältlich.



Ausführung: scharfkantig  
 Ergebnis: lesbar, vertieft



SH (mm)	Abmessung in mm			Verfügbarkeit		
	A	B	C	Einzel	Set 0-9	Set A-Z
3.0	89	12.7	12.7	√	√	√
5.0	89	12.7	12.7	√	√	√
6.0	89	14.3	14.3	√	√	√
8.0	89	14.3	14.3	√	√	√
10.0	102	19.0	19.0	√	√	√
12.5	102	19.0	19.0	√	√	√

[ **Prägestempel** ]

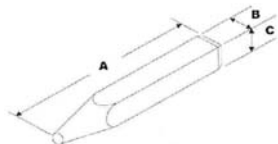
**Handschlagstempel**

**PRYOR Handschlagstempelsatz "Low stress"**

Handschlagstempel der Serie "Low stress" sind speziell mit einer Radiengravur gefertigt, um beim zu prägenden Material so wenig Spannungen wie möglich auftreten zu lassen. Diese Stempel werden hauptsächlich in der Luftfahrt, in der Raumfahrt und im Anlagenbau der Atom- und Gasindustrie verwendet.

Stempelsätze der Serie "Low stress" sind in den Schrifthöhen 3.0 - 6.0 mm sowohl als Einzelstempel, als auch in Sätzen A-Z bzw. 0-9 erhältlich.

Sonderfertigungen können bis 50 mm Schrifthöhe angefertigt werden, allerdings wird hier nicht mit einem kompletten Radius, sondern mit zwei unterschiedlichen Winkeln graviert.



Ausführung: Radius  
 Ergebnis: lesbar, vertieft



SH (mm)	Abmessung in mm			Verfügbarkeit		
	A	B	C	Einzel	Set 0-9	Set A-Z
3.0	70	9.5	9.5	√	√	√
5.0	70	9.5	9.5	√	√	√
6.0	70	12.7	12.7	√	√	√



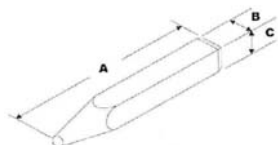
**PRYOR Handschlagstempelsatz "Dot stress"**

Handschlagstempel der Serie "Dot stress" erzeugen im zu prägenden Material noch geringere Spannungen und weisen auch ermüdungsfreiere Eigenschaften auf. Die Schlagstempel haben die gleiche Nase wie die Serie "low stress" (Radiengravur), haben aber zusätzlich noch den Vorteil der Punktauflösung. Somit wird das Stressniveau im Material noch weiter reduziert.

Auch für diese Stempel liegen die Hauptanwendungsbereiche in der Luft- und Raumfahrt, aber auch im Anlagen- und Kraftwerksbau sowie bei Zulieferern zu diesen Industrien.

An folgender Grafik ist das Prinzip der "low stress" bzw. "dot stress" Ausführung nochmals ersichtlich. Die kristalline Struktur des Materials wird weniger stark beschädigt, das führt zu einer geringeren Stresskonzentration am untersten Punkt der Markierung.

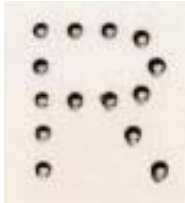
Die Stempelsätze der Serie "dot stress" sind sowohl als Einzelstempel als auch als Sets 0-9 und A-Z in den Schrifthöhen 3.0 - 8.0 mm erhältlich.



Ausführung: Radius  
 Ergebnis: lesbar, vertieft



SH (mm)	Abmessung in mm			Verfügbarkeit		
	A	B	C	Einzel	Set 0-9	Set A-Z
3.0	70	9.5	9.5	√	√	√
5.0	70	9.5	9.5	√	√	√
6.0	70	12.7	12.7	√	√	√
8.0	70	12.7	12.7	√	√	√



## [ Prägestempel ]

## Handschlagstempel

### Sonderanfertigungen

Für individuelle Kennzeichnungswünsche fertigen wir aus hochlegierten Werkzeugstählen (bsp.: 1.1545, 1.2842, 1.2379) Schlagstempel genau nach Ihren Anforderungen und Wünschen. Unsere Stahlstempel werden genau auf Ihre Anwendung (Material, Härte) angepasst um sowohl beste Prägeergebnisse als auch eine entsprechende Lebensdauer zu gewährleisten.

### Schweißerstempel - Kontrollstempel

Schweißerstempel sind Signierstempel zur Kontrolle, Qualitätssicherung sowie Produktrückverfolgung bei Schweißarbeiten.

Diese Stempel können in unterschiedlichsten Schrifthöhen gefertigt werden und umfassen meist eine Buchstaben- oder Ziffernkombination in einem Symbol wie einem Kreis, einem Rechteck o.ä. Für die Rückverfolgung bieten sich Unterscheidungszeichen nach Mitarbeitern, Schichten, etc. an.

Schweißerstempel sind meist rechteckig ausgeführt, können aber auf Wunsch auch mit einem runden Korpus produziert werden.

Beispiele:



### Handschlagstempel - Blockstempel

Blockstempel werden häufig verwendet, wenn Firmenlogos bzw. Buchstaben- oder Zahlenkombinationen häufig unverändert eingeschlagen werden müssen. Im Gegensatz zu einzelnen Schlagstempel können somit in einem Arbeitsgang ganze Worte geprägt werden. Neben der Zeitersparnis ist auch das Prägebild schöner (gleicher Buchstabenabstand, kein Zeilenversatz, ...).

Die Zahl der Anwendungsfälle ist fast unbegrenzt. Je nach zu prägendem Material werden Ihre Stempel individuell gefertigt und gehärtet.

### Maschinenstempel - Zapfenstempel

Maschinenstempel werden in unterschiedlichsten Bereichen der Industrie eingesetzt und kommen immer dort zur Anwendung, wo Kennzeichnungen in Fertigungsstraßen angebracht werden müssen. Der Einspannzapfen dient als Verbindung zwischen Prägestempel und Maschine und ermöglicht außerdem ein einfaches Wechseln.

Aber nicht nur in Fertigungsstraßen sondern auch in kleinen bzw. mittleren Produktionsserien werden mit Maschinenstempel rationell und preiswert große Zahlen an Markierungen erreicht.

Der Einsatzzweck dieser Stempel ist nahezu in allen Bereichen der Industrie zu finden. Die Fertigung von individuellen Maschinenstempeln erfolgt entweder nach Zeichnung oder nach Muster.

### Punzierungsstempel - Ringstempel

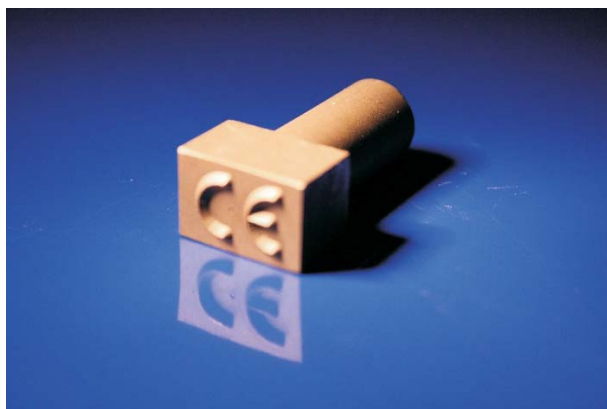
Punzierungsstempel bzw. Ringstempel werden hauptsächlich in der Schmuckindustrie verwendet. Man unterscheidet hier gerade Punzierungsstempel und Ringstempel. Bei Ringstempeln ist der Rohling gekröpft, sodass die Punze auch auf der Innenseite des Rings eingeschlagen werden kann.



### Sonderfertigungen als:

- Maschinenstempel
- Schweißerstempel
- Segmentstempel
- Punzierungsstempel
- Ringprägestempel
- Zapfenstempel
- Doppelprägewerkzeuge
- Schlüsselprägewerkzeuge
- Stempelräder
- Stempelwalzen

### Beispiele



## [ Sicherheitshalter ]

## Schlagstempel

### Sicherheitshalter

Unser Sicherheitshalter "Punch Grip" ist ein Werkzeug zum sicheren Einschlagen von Handschalgstempeln. Der Schlagstempel wird in der Öffnung eingespannt, aufgrund seiner speziellen Form können Schlagstempel mit unterschiedlichen Abmessungen und Schrifthöhen verwendet werden.



## [ Stahltypen - Prägetypen ]

## Stahltypen

Stahltypen oder auch Stahlflachtypen genannt sind scharfkantig gravierte Stempel, die lesbar vertiefte Prägungen in Metall und Kunststoff hinterlassen. Durch die genormten Abmessungen dieser Typen können mehrere Typen (je nach Hand- oder Maschinenhalter) in einem Halter zusammengespannt und danach in einem Arbeitsgang in das zu prägende Werkstück eingeschlagen werden. Das führt zu einer starken Reduktion der Arbeitszeit verbunden mit erhöhter Produktivität einerseits und zu einem schöneren Prägeergebnis andererseits.

Die Stahltypen sind sowohl als Einzeltypen in verschiedenen Schrifthöhen als auch als ganze Typensätze bestehend aus 100 Stück sortierten Typen mit oder ohne Handhalter lieferbar. Die Schrifthöhen reichen von 1.5 bis 10.0 mm, Sonderschriften (kyrillisch, ...) bzw. spezielle Abmessungen werden nach Zeichnung bzw. nach Muster gefertigt. Zu jeder Schrifthöhe gibt es passende Typenhalter, die sowohl mit der Hand als auch über eine Prägepresse verwendet werden können. Man erreicht somit ein Maximum an Flexibilität.

Die Stahltypen der Marke PRYOR werden aus hochwertigem Sheffield Werkzeugstahl gefertigt und unter präzisen Bedingungen auf 59-63 Rockwell 'C' gehärtet.

Ebenfalls nach Zeichnung bzw. Muster gefertigt werden alle Arten von Sondertypen wie Logostempel, Symbolstempel (bsp: CE-Zeichen), Blocktypen oder Segmenttypen.



### Vorteile:

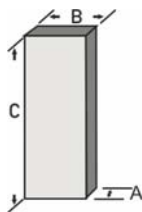
- + Alle Stahltypen sind genormt und können problemlos in Haltern zusammengespannt werden.
- + Produktion ist nach ISO 9001:2000 zertifiziert.
- + Stempelsets mit 100 Typen mit oder ohne Handhalter werden in einer robusten Plastikbox geliefert. Jede Type hat einen eigenen Ausnehmung, das führt zu einer schnellen Stempelauswahl und erhöht die Arbeitsgeschwindigkeit
- + Passend für alle Industrieanwendungen.
- + Verbesserte Qualität des Schriftbildes
- + Schnelles und rationelles Arbeiten
- + Einfaches Auswechseln der Stahltypen
- + Stahltypen auch einzeln nachbestellbar
- + Alle Sonderfertigungen möglich

### PRYOR Stahltypen - Abmessungen

Je nach Schrifthöhe unterscheiden sich die Abmessungen des Rohlings um ein passendes Schriftbild zu gewährleisten. Neben den Stahltypen "Priority" umfasst unser Sortiment noch andere Typen wie beispielsweise die Typen "Imperial", "Euro", "TH-100 (=TH-200)" sowie "THS-100 (=THS-200)".

Bitte beachten Sie, dass bei der Bestimmung der Schrifthöhe immer an der Spitze des Stempels gemessen werden muss!

Unsere Typen haben folgende Abmessungen:



Ausführung: scharfkantig  
Ergebnis: lesbar, vertieft



SH.	PRIORITY			IMPERIAL			EURO-TYPE			TH-100			THS-100		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1,00	1,60	3,20	15,87	1,60	6,40	22,20	1,50	4,00	19,00	-	-	-	-	-	-
1,50	1,60	3,20	15,87	1,60	6,40	22,20	1,50	4,00	19,00	-	-	-	-	-	-
2,00	2,00	6,40	19,05	2,00	6,40	22,20	2,00	4,00	19,00	2,00	4,00	15,0	3,00	6,00	32,00
2,50	2,50	6,40	19,05	2,50	6,40	22,20	2,50	6,00	19,00	-	-	-	-	-	-
3,00	3,20	6,40	19,05	3,20	6,40	22,20	3,00	6,00	19,00	3,00	6,00	20,00	3,00	6,00	32,00
4,00	4,00	8,00	19,05	4,00	8,00	22,20	4,00	8,00	19,00	3,00	6,00	20,00	4,00	8,00	32,00
5,00	4,80	8,00	19,05	4,80	8,00	22,20	5,00	8,00	19,00	4,00	8,00	25,00	4,00	8,00	32,00
6,00	6,40	9,50	19,05	6,40	9,50	19,05	-	-	-	4,00	8,00	25,00	5,00	10,00	32,00
8,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,00	10,00	25,00	5,00	10,00	32,00
10,00	9,50	16,00	25,40	9,50	16,00	25,40	-	-	-	6,00	12,00	30,00	6,00	12,00	32,00
12,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,00	15,00	30,00	8,00	15,00	32,00
15,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,00	20,00	30,00	10,00	20,00	32,00

## [ Stahltypen - Prägetypen ]

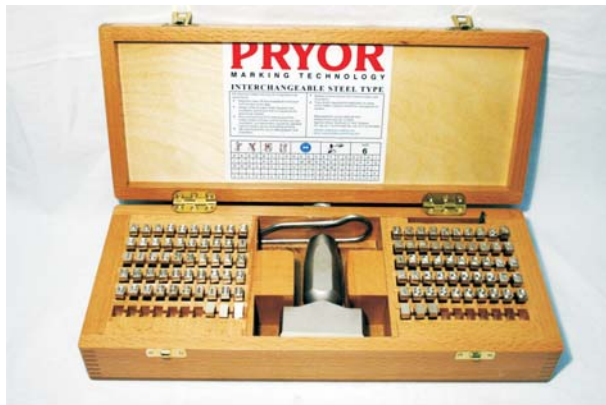
## Stahltypen

### PRYOR Stahltypen - Sets

Unsere Stahlflachtypen "Priority" sind sowohl einzeln als auch in Sets mit 100 Stück Stahltypen und 12 bzw. 6 Stk. Einzeltypen (je nach Schriftgröße) erhältlich.

In einem Set sind 100 Typen sortiert (A-Z, 0-9, Interpunktionszeichen) nach der Verwendungshäufigkeit sowie 6 bzw. 12 Stk. Leertypen enthalten. Die Zusammensetzung des Sets entspricht folgender Abbildung. Zur einfachen Entnahme befindet sich im Set eine Pinzette. Die Sets werden in einer robusten Plastikbox geliefert, wobei für jede Type eine eigene Ausnehmung vorgesehen ist. Das erleichtert die Entnahme und Lagerung der Typen und beschleunigt zusätzlich die Auswahl der benötigten Typen.

Wahlweise werden die Sets mit oder ohne Handhalter ausgeliefert. Neben dem Handhalter ist außerdem ein Imbusschlüssel zum Lösen und Verschließen beigelegt.



### PRYOR Stahltypen - low stress

Stahlflachtypen der Serie "low stress" sind speziell mit einer Radiengravur gefertigt, um beim zu prägenden Material so wenig Spannungen wie möglich auftreten zu lassen. Der Hauptanwendungsbereich liegt daher auch in der Luft- und Raumfahrt sowie im Kraftwerks- und Anlagenbau.

Stempelsätze der Serie "low-stress" sind in 3.0 und 5.0 mm erhältlich.

Ausführung: Radius  
 Ergebnis: lesbar, vertieft



### Inhalt des Stahltypensets:



### PRYOR Stahltypen - dot stress

Stahltypen in der Qualität "dot stress" erzeugen im zu prägenden Material noch geringere Spannungen. Die Typen haben die gleiche Nase wie die Serie "low stress" (Radiengravur) und sind zusätzlich noch in Punktauflösung. Das Stressniveau wird somit minimiert.

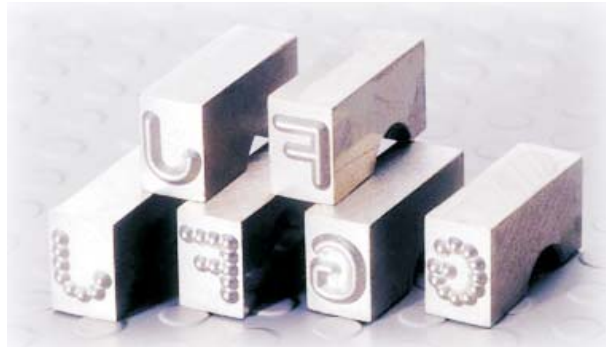
Auch für diese Stempel liegen die Hauptanwendungsgebiete in der Luft- und Raumfahrt bzw. im Anlagen- und Kraftwerksbau.

Typensätze der Serie "dot stress" sind in 3.0 und 5.0 mm erhältlich.

Ausführung: Radius  
 Ergebnis: lesbar, vertieft



### Mustertypen - low stress + dot stress



### Stahltypen - Sonderfertigung

Wie auch bei den Handschlagstempel fertigen wir Stahltypen genau nach Muster bzw. Zeichnung aus hochlegierten Werkzeugstählen. Sowohl die Abmessungen des Rohlings, als auch Schriftgröße, Schriftart und Gravurtiefe können frei gewählt werden.

Neben der Standardtype ist auch eine abweichende Form des Rohlings (L-Type, T-Type, etc.) möglich.

Ausführung: scharfkantig  
 Ergebnis: lesbar, vertieft



### Inhalt des Stahltypensets:



## [ Prägestempel ]

## Typenhalter

Typenhalter werden stets in Kombination mit Stahltypen verwendet und sind so konstruiert, dass ein optimales Prägeergebnis erzielt wird.

Für jede Schriftgröße gibt es eigene Stahltypenhalter die eine bestimmte Anzahl an Stahltypen aufnehmen können. Der einfache Verschlussmechanismus, eine Imbusschraube an der Seite, erlaubt ein schnelles Wechseln der Typen und somit rationelles Arbeiten. Zur besseren Sicherung der Typen wird ab einer Schriftgröße von 6 mm außerdem eine Sicherheitsspanne beigelegt, da hier die auftretenden Kräfte bereits so hoch sind, dass die Schraube allein die Schlagkraft möglicherweise nicht halten kann.

Neben den standardmäßig gefertigten Typenhaltern, können auch Typenhalter individuell nach Ihren Vorstellungen gefertigt werden. Hier können besondere Wünsche wie Abdrucklängen bzw. mehrzeilige Typenhalter berücksichtigt werden.

Aus Sicherheitsgründen sind unsere Typenhalter auch mit einem bequemen Sicherheitshalter lieferbar. So kann das Verletzungsrisiko beim Schlag minimiert werden.

### PRYOR Typenhalter - Abmessungen

Die Typenhalter der Marke "PRYOR" sind speziell zur Aufnahme der Stahltypen "Priority" bzw. "Imperial" konstruiert. Die Abmessungen und Aufnahmekapazitäten der Standardhalter sind für die meisten Anwendungszwecke absolut ausreichend und auf reelle Schlagmöglichkeiten ausgerichtet.

Die Kapazitäten und Abmessungen der Typenhalter sind wie folgt:

Halter	Aufnahme (in mm)		Maximale Aufnahmekapazität für Stahltypen "Priority"							
	A	B	1.5 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm	10.0 mm
H 3.2 - 20	3.2	20	12							
H 6.35 - 29	6.35	29	18 + 18	14	12	9				
H 6.35 - 39	6.35	30	18 + 18	19	16	12				
H 8.0 - 39	8.0	39					9	8		
H 9.6 - 40	9.6	40							6	
H 16 - 57	16.0	57								6

Halter	Aufnahme (in mm)		Maximale Aufnahmekapazität für Stahltypen "Imperial"							
	A	B	1.5 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm	10.0 mm
H 6.35 - 29	6.35	29	18	15	12	9	7	6		
H 6.35 - 39	6.35	30	24	18	16	12	9	8		
H 8.0 - 39	8.0	39					9	8		
H 9.6 - 40	9.6	40							6	
H 16 - 57	16.0	57								6

### PRYOR Typenhalter - Sonderfertigung

In Sonderfertigung können Typenhalter auch speziell nach Kundenwunsch gefertigt werden. Sowohl in der Länge als auch in der Zeilenzahl können hier (fast) alle speziellen Anforderungen berücksichtigt werden.

Ebenfalls in Sonderfertigung können Typenhalter für jede Typenform (L-Type, T-Type, ...) angefertigt werden.



### Vorteile:

- + Passgenau für alle Stahltypen "PRYOR"
- + Schnelles Auswechseln durch Imbusschrauben
- + Flexible Kombinationsmöglichkeiten
- + Lange Lebensdauer





## [ Prägestempel ]

## Typenhalter

### Typenhalter - Euro-Type

Neben den Standardtypenhaltern der Marken "Priority" und "Imperial" gibt es natürlich auch für die Serie "Euro" passende Typenhalter.

Die Typen der Schrifthöhe 4.0 und 5.0 mm können auch in Standardtypenhalter "Pryor" verwendet werden.

Die genauen Abmessungen und Kapazitäten sind wie folgt:

Halter	Aufnahme (in mm)		Maximale Aufnahmekapazität für Stahltypen "Euro"					
	A	B	1.5 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm
H 4.0 - 29	4.0	29	19	14				
H 6.0 - 39	6.0	39			15	13		
H 8.0 - 40	8.0	40					10	8



### Typenhalter - TH-100 (200) & THS-100 (200)

Unsere Typenhalter TH-100 sowie TH-200 sind für alle Schrifthöhen bis maximal 12 Stellen erhältlich. Die gebräuchlichsten Halterbreiten sind für diese Typen 6, 8 oder 12stellige Typenhalter.

Die Typenhalter THS-100 bzw. THS-200 haben für ein noch rascheres Wechseln der Typen eine spezielle Stiftarrettierung, die seitlich zum Fixieren der Typen eingeschoben wird. Für starke Beanspruchung ist dieser Handhalter außerdem mit einer Schutzkappe für eine längere Lebensdauer ausgestattet.

### Mehrzeilige Typenhalter

Für jede Typenform und -abmessung können auch mehrzeilige Handhalter gefertigt werden. Es muss aber beachtet werden, dass bei einem manuellen Schlag nur eine bestimmte Kraft aufgebracht werden kann und daher mehr als zweizeilige Typenhalter nicht von Hand verwendet werden sollten.

Diese Typenhalter werden ausschließlich auf Kundenwunsch nach Muster oder Zeichnung gefertigt.

### Konische Typenhalter - Segmenttypen

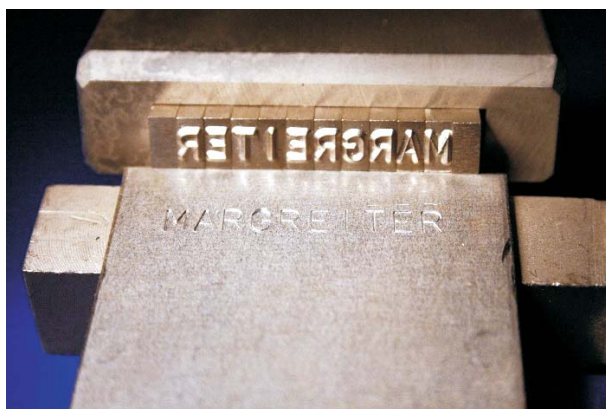
Konische Typenhalter oder Abrolltypenhalter werden für Segmenttypen verwendet, um einen endlosen Eindruck auf flachen oder runden Werkstücken zu erreichen. Besonders harte Werkstücke können so geprägt werden, da der gesamte Prägedruck auf einem einzelnen Charakter liegt.

Konische Typenhalter werden hauptsächlich mit Abrollmarkiermaschinen oder in speziellen Markiereinrichtungen verwendet. Diese Typenhalter können sowohl einzeilig als auch zweizeilig produziert werden.

### Runde Typenhalter

Diese Art der Typenhalter werden ausschließlich nach Kundenwunsch gefertigt und eignen sich für Prägungen auf flachen Werkstücken.

### Beispiele:



## [ Prägestempel ]

## Maschinentypenhalter

Maschinentypenhalter sind ähnlich wie händische Typenhalter für die Verwendung mit Stahltypen konstruiert. Statt des Handgriffes haben diese Halter jedoch einen Einspannzapfen und können somit in Prägepressen, Stempelmaschinen und ähnlichen Vorrichtungen eingespannt werden.

Für jede Schrifthöhe gibt es eigene Halter, die eine bestimmte Anzahl an Stahltypen aufnehmen können. Der Verschlussmechanismus ist seitlich angebracht und ermöglicht ein rationelles Auswechseln der Typen.

Maschinenhalter können eine größere Zahl an Typen aufnehmen, da der Schlag einerseits stärker ausfallen kann und darüber hinaus meist präziser einstellbar ist. Daher werden Maschinenhalter meist bei längeren Chargennummern bzw. Text- oder Ziffernkombinationen verwendet.

Neben den standardmäßig gefertigten Typenhaltern können auch Typenhalter individuell nach Zeichnung oder Muster gefertigt werden. Sowohl die Breite, als auch die Anzahl der Typen sowie der Durchmesser und die Länge des Einspannzapfens können speziell produziert werden.



### PRYOR Typenhalter - Abmessungen

Die Typenhalter der Marke "PRYOR" sind speziell zur Aufnahme der Stahltypen "Priority" bzw. "Imperial" konstruiert. Die Abmessungen und Aufnahmekapazitäten der Standardhalter sind für die meisten Anwendungszwecke absolut ausreichend und auf reelle Schlagmöglichkeiten ausgerichtet. Diese Typenhalter verfügen standardmäßig über einen Einspannzapfen mit 10 mm Durchmesser sowie einer Länge von 40 mm.

Die Kapazitäten und Abmessungen der Typenhalter sind wie folgt:

Halter	Aufnahme (in mm)		Maximale Aufnahmekapazität für Stahltypen "Priority"					
	A	B	1.5 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm
PH 3.2-40	3.2	40	24					
PH 6.35-60	6.35	60		30	25	18		
PH 8.0-50	8.0	50					12	10
H 8.0-40	8.0	40					10	8
C02012O	6.35	29		14	12	9		
C02012P	6.35	39		19	16	12		
C02012Q	6.35	70		35	28	21		

### Vorteile:

- + Passgenau für alle Stahltypen "PRYOR"
- + Schnelles Auswechseln durch Imbusschrauben
- + Flexible Kombinationsmöglichkeiten
- + Lange Lebensdauer
- + Sonderfertigungen aller Art
- + Verschiedene Einspannsysteme
- + Für alle Stahltypen verfügbar



### PRYOR Typenhalter mit Schwalbenschwanz

Um die Handhabung noch komfortabler und einfacher zu gestalten können unsere Maschinenhalter auch mit einer Schwalbenschwanzaufnahme gefertigt werden. Der Typenhalter wird daher nicht aus der Verankerung gelöst und von unten zugeführt sondern von vorne in die gegengleiche Halterung geschoben.

Diese Ausführung ist bei häufigem Wechseln der Typen empfehlenswert, aber auch, wenn der Typenhalter in einer Produktionsstraße eingebaut ist und der Halter kaum einen Spielraum nach unten hat.

Folgende Typenhalter sind als Standardtypenhalter erhältlich:

Halter	Aufnahme (in mm)		Maximale Aufnahmekapazität für Stahltypen "Priority"							
	A	B	1.5 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm	10.0 mm
DH 3.2-50	3.2	50	31							
DH 6.35-82	6.35	82		40	34	25				
DH 8.0-85	8.0	85					21	17		
DH 9.6-82	8.0	82							12	
DH 16.0-85	6.35	85								8



## [ Prägestempel ]

## Maschinentypenhalter

### Maschinenhalter - Sonderfertigung

Je nach Anforderung können Maschinentypenhalter speziell nach Zeichnung oder Muster gefertigt werden. Die Halter können sowohl nach den Außenabmessungen als auch nach der Aufnahmeabmessung individualisiert werden.

Auch die Aufnahme kann speziell gefertigt werden, die Möglichkeiten reichen hier von runden Einspannzapfen in unterschiedlicher Länge und Durchmesser bis hin zu Schwalbenschwanzaufnahmen u.v.m.



### Maschinenhalter - mehrzeilig

Ebenfalls in Sonderfertigung können mehrzeilige Maschinentypenhalter gefertigt werden. Auch hier gibt es alle Möglichkeiten der Individualisierung, auch unterschiedliche Schrifthöhen in jeder Zeile können so geprägt werden.

### Beispiele:

### Maschinenhalter - Aufnahmezapfen

Um einen Maschinenhalter auch in verschiedenen Prägepresse oder Markiereinrichtungen verwenden zu können bieten wir eine große Zahl unterschiedlicher Einspannzapfen an. Diese unterscheiden sich hauptsächlich im Durchmesser, im Gewinde und in der Länge. Auch abweichende Aufnahmen wie beispielsweise eine Schwalbenschwanzaufnahme ist möglich.



Für einen kombinierten Betrieb von Hand und in einer Presse gibt es auch die Möglichkeit, einen Aufsatz für den Handbetrieb zu fertigen.



## [ Prägestempel ]

## Prägewerk

Prägewerke werden in allen Bereichen der metall- und kunststoffverarbeitenden Industrie zur Prägung benötigt und sind hinsichtlich Qualitätssicherung und Produkthaftung unentbehrlich.

Mit einem Prägewerk können mühelos laufende Nummern, Seriennummern, Modellbezeichnungen oder ähnliche Kennzeichnungen auf Leistungsschildern, Maschinenteilen, Werkstücken, Rohren u.v.m. geprägt werden. Je nach Anwendungszweck werden die Prägewerke den Kundenbedürfnissen angepasst um ein optimales Ergebnis mit einem Minimum an Zeitaufwand zu erreichen.

Prägewerke können mit der Hand oder in Hand-, Druckluft- oder Hydraulikpressen verwendet werden. Die Schrifthöhen reichen von 0.5 bis 15.0, in Ausnahmefällen bis 20.0 mm. Durch die intelligente Modellbauweise können Prägewerke mit bis zu 12 Stellen und mehr gefertigt werden. Je nach Bauart können auf einem Rad zwischen 11 und 13 Stellen individuell und ohne Aufpreis gefertigt werden.

Unterschiedliche Modellreihen mit speziellen Eigenschaften erleichtern die Arbeit vor Ort zusätzlich. Die Palette umfasst handverstellbare (Stift- oder Federarretierung), tastenverstellbare und automatisch schaltende Prägewerke, die händisch oder maschinell betrieben werden können.

Mit Prägewerken können alle Materialien bis zu einer Festigkeit von ca. 900 N/mm<sup>2</sup> geprägt werden, unter bestimmten Voraussetzungen auch höhere Festigkeiten. Bei Kunststoffen können die Prägewerke zusätzlich mit einem Heizstab ausgerüstet werden, auch die Möglichkeit der Folienprägung ist gegeben.

### Numerierprägewerk mit Stiftarretierung - Nr. 400

Prägewerke der Modellreihe 400 sind Numerierprägewerke mit Stiftarretierung, die für die Verwendung in Prägepressen konstruiert sind.

Die Räder können einfach durch Herausziehen des Fixierstiftes gelöst werden. Danach sind die Räder frei drehbar, neue Ziffernkombination können schnell und einfach eingestellt werden. Durch erneutes Einschoben des Fixierstiftes werden die Räder wieder fixiert. Jedes Rad kann auch einzeln durch langsames Einschoben des Stiftes fixiert werden. Um das Einstellen der Ziffern noch einfacher zu machen hat jedes Prägerad eine Sichtgravur zur Kontrolle.

Das Prägewerk Nr. 400 kann in den Schrifthöhen 2.0 - 15.0 mm mit 2 bis 12 Stellen produziert werden. Sondergrößen sind auf Anfrage ebenfalls möglich. Jedes Rad ist 11-teilig und ist mit 0-9 sowie einem Leerzeichen graviert. Buchstabenkombinationen sind ebenfalls ohne Aufpreis möglich. Der Einspannzapfen hat einen Durchmesser von 20 mm und eine Länge von 40 mm, Sonderanfertigungen sind auch hier möglich.

Dieses Prägewerk ist auch als Heißprägewerk lieferbar.

### Kurz zusammengefasst - Prägewerk Mod. 400

- Standardgröße 2.0 - 15.0 mm
- Solide Bauweise mit Sichtgravur
- Stiftarretierung mit Kugelrasterung
- Räder 11teilig (0-9, Leerstelle)
- Einspannzapfen: 20 mm DM, 40 mm Länge

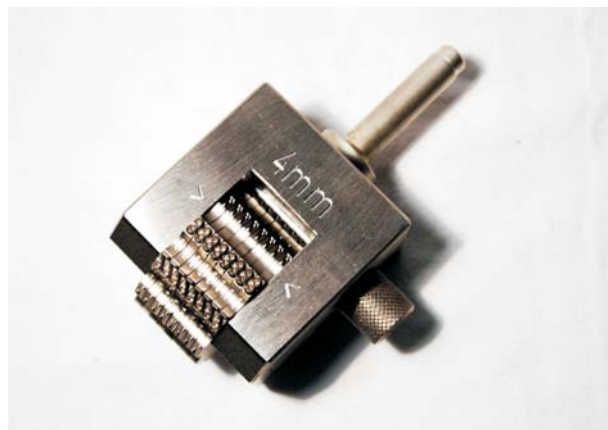


### Vorteile:

- + Unentbehrlich für Kennzeichnung von Bauteilen
- + Hohe Qualität der Abdrücke
- + Hohe Arbeitsgeschwindigkeit ermöglicht zeitsparendes Arbeiten
- + Verschiedene Prägewerke für spezielle Anwendungen
- + Modularer Aufbau für maximale Flexibilität
- + Räder können schnell und einfach verstellt werden
- + Variable Einspannzapfen für alle Pressen

### Gravuroptionen

- + Rechtsgravur (Abdruck spiegelbildlich)
- + Punktgravur (für geringere Spannungen)
- + Stumpfe Gravur (Flächengravur für flächige Abdrücke)



## [ Prägestempel ]

## Prägewerk

### Numerierprägewerk mit Federarretierung - Mod. 500

Prägewerke der Modellreihe 500 sind Numerierprägewerke mit Federarretierung, die für die Verwendung in Prägepressen konstruiert sind.

Alle Räder sind sowohl vorwärts als auch rückwärts verstellbar und werden durch eine Federarretierung optimal in Position gebracht. Um das Einstellen der Ziffern noch einfacher zu machen hat jedes Prägerad eine Sichtgravur zur Kontrolle. Die Konstruktion des Prägewerkes ist äußerst robust und kann optional mit einem vor- oder nachgesetzten Typenhalter geliefert werden.

Das Prägewerk Nr. 500 kann in den Schrifthöhen 2.0 - 15.0 mm mit 2 bis 12 Stellen produziert werden. Sondergrößen sind auf Anfrage ebenfalls möglich. Jedes Rad ist 13-teilig (2 + 3 mm SH) bzw. 12-teilig (ab 4 mm SH) und ist mit 0-9 sowie einem Leerzeichen graviert. Buchstabenkombinationen sind ebenfalls möglich. Der Einspannzapfen hat einen Durchmesser von 20 mm und eine Länge von 40 mm, Sonderanfertigungen sind auch hier möglich.

Dieses Prägewerk ist auch als Heißprägewerk lieferbar.

#### Kurz zusammengefasst - Prägewerk Mod. 500

- Standardgröße 2.0 - 15.0 mm
- Solide Bauweise mit Sichtgravur
- Federarretierung für optimale Positionierung
- Räder 13teilig (2 + 3 mm) bzw. 12teilig (4 - 15 mm)
- Einspannzapfen: 20 mm DM, 40 mm Länge
- Rostschutz durch vernickelte Ausführung

### Automatisches Prägewerk - Mod. 600

Prägewerke der Modellreihe 600 sind automatisch schaltende Prägewerke, die für die Verwendung in Prägepressen konstruiert sind. Eine Verwendung als Handprägewerk ist ebenfalls unter Einschränkungen möglich.

Die Räder werden durch Niederdrücken der Schaltklappe automatisch um 1 Ziffer weitergestellt. Dieser Vorgang kann entweder von Hand ausgeführt bzw. durch einen zusätzlichen Anschlag an der Prägemaschine auch bei jedem Hub ausgelöst werden. Besonders für das Einprägen von Seriennummern ist dieses Prägewerk ein unentbehrliches Hilfsmittel für eine rationelle und zeitsparende Fertigung.

Das Prägewerk Nr. 600 kann in den Schrifthöhen 1.5 - 10.0 mm mit 3 bis 12 Stellen produziert werden. Die 10teiligen Prägeräder sind jeweils mit 0-9 standardmäßig graviert, Buchstabenkombinationen sind ebenfalls möglich. Durch die robuste Konstruktion kann auf Wunsch sowohl vor als auch nach dem Rädersatz ein Typenhalter angebracht werden. Der Korpus des Prägewerkes kann auf den individuellen Platzbedarf angepasst werden, Engschriften sind möglich. Der Einspannzapfen hat einen Durchmesser von 20 mm und eine Länge von 40 mm, Sonderanfertigungen sind auch hier möglich. Bitte beachten Sie, dass nur die letzten 5 Ziffern automatisch geschaltet werden!

Dieses Prägewerk ist auch als Heißprägewerk lieferbar.

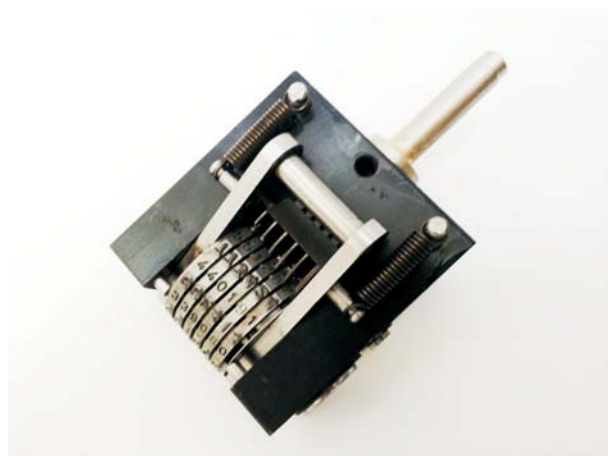
#### Kurz zusammengefasst - Prägewerk Mod. 600

- Standardgröße 1.5 - 10.0 mm
- Solide Bauweise mit Sichtgravur
- Federarretierung für optimale Positionierung
- Räder 10teilig (0-9), max. 5 Räder schaltend
- Einspannzapfen: 20 mm DM, 40 mm Länge
- Rostschutz durch vernickelte Ausführung



### Gravuroptionen

- + Rechtsgravur (Abdruck spiegelbildlich)
- + Punktgravur (für geringere Spannungen)
- + Stumpfe Gravur (Flächengravur für flächige Abdrücke)



## [ Prägestempel ]

## Prägewerk

### Numerierprägewerk mit Stiftarretierung - Mod. 700

Prägewerke der Modellreihe 700 sind Numerierprägewerke mit Federarretierung, die sowohl für die Verwendung in Prägepressen als auch für den manuellen Betrieb konstruiert sind.

Die Räder können einfach durch Herausziehen des Fixierstiftes gelöst werden. Danach sind die Räder frei drehbar, neue Ziffernkombination können schnell und einfach eingestellt werden. Durch erneutes Einschieben des Fixierstiftes werden die Räder wieder fixiert. Jedes Rad kann auch einzeln durch langsames Einschieben des Stiftes fixiert werden. Um das Einstellen der Ziffern noch einfacher zu machen hat jedes Prägerad eine Sichtgravur zur Kontrolle.

Das Prägewerk Nr. 700 kann in den Schrifthöhen 2.0 - 12.0 mm mit 2 bis 10 Stellen produziert werden. Sondergrößen sind auf Anfrage ebenfalls möglich. Jedes Rad ist 11-teilig und ist mit 0-9 sowie einem Leerzeichen graviert. Buchstabenkombinationen sind ebenfalls ohne Aufpreis möglich. Das Prägewerk wird wahlweise mit einem Handgriff oder einem Einspannzapfen mit einem Durchmesser von 20 mm und eine Länge von 40 mm geliefert, Sonderanfertigungen sind auch hier möglich.

Dieses Prägewerk ist auch als Heißprägewerk lieferbar.

#### Kurz zusammengefasst - Prägewerk Mod. 700

- Standardgröße 2.0 - 12.0 mm
- Solide Bauweise mit Sichtgravur
- Federarretierung für optimale Positionierung
- Räder 11teilig (0-9, Leerstelle)
- Einspannzapfen: 20 mm DM, 40 mm Länge oder Handgriff
- Rostschutz durch vernickelte Ausführung

### Numerierprägewerk mit Stiftarretierung - Mod. 800

Prägewerke der Modellreihe 800 sind besonders robuste Prägewerke mit Stiftarretierung für das Einschlagen mit einem Hammer.

Die Räder können einfach durch Herausziehen des Fixierstiftes gelöst werden. Danach sind die Räder frei drehbar, neue Ziffernkombination können schnell und einfach eingestellt werden. Durch erneutes Einschieben des Fixierstiftes werden die Räder wieder fixiert. Jedes Rad kann auch einzeln durch langsames Einschieben des Stiftes fixiert werden. Um das Einstellen der Ziffern noch einfacher zu machen hat jedes Prägerad eine Sichtgravur zur Kontrolle. Die Schlagkappe ist auswechselbar und erleichtert die Handhabung. Zusätzlich kann bei diesem Prägewerk ein Eisenstiel angebracht werden um die Arbeitssicherheit beim Schlagen zu erhöhen.

Das Prägewerk Nr. 800 kann in den Schrifthöhen 2.0 - 15.0 mm mit 2 bis 12 Stellen produziert werden. Jedes Rad ist 11-teilig und ist mit 0-9 und einer Leerstelle graviert. Buchstabenkombinationen sind ebenfalls ohne Aufpreis möglich. Sondergrößen sind auf Anfrage erhältlich.

#### Kurz zusammengefasst - Prägewerk Mod. 800

- Standardgröße 2.0 - 15.0 mm
- Solide Bauweise mit Sichtgravur
- Stiftarretierung für optimale Positionierung
- Räder 11teilig (0-9, Leerfeld)
- Schaltkappe auswechselbar
- Zusätzlicher Eisenstiel für maximale Arbeitssicherheit möglich
- Rostschutz durch vernickelte Ausführung



### Gravuroptionen

- + Rechtsgravur (Abdruck spiegelbildlich)
- + Punktgravur (für geringere Spannungen)
- + Stumpfe Gravur (Flächengravur für flächige Abdrücke)



## [ Prägestempel ]

## Prägewerk

### Numerierprägewerk mit Tastenverstellung - Mod. 900

Prägewerke der Modellreihe 900 sind tastenverstellbare Numerierprägewerke, die für die Verwendung in Prägepressen konstruiert sind.

Alle Räder sind mit einer Verstelltaste versehen, sodass die Räder einzeln durch Drücken der Tasten um 1 Stelle weitergerückt werden können. Um das Einstellen der Ziffern noch einfacher zu machen hat jedes Prägerad eine Sichtgravur zur Kontrolle. Die Konstruktion des Prägewerkes ist äußerst robust und kann optional mit einem vor- oder nachgesetzten Typenhalter geliefert werden.

Das Prägewerk Nr. 900 kann in den Schrifthöhen 2.0 - 15.0 mm mit 2 bis 12 Stellen produziert werden. Sondergrößen sind auf Anfrage ebenfalls möglich. Jedes Rad ist 13-teilig (2 + 3 mm SH) bzw. 12-teilig (ab 4 mm SH) und ist mit 0-9 sowie einem Leerzeichen graviert. Buchstabenkombinationen sind ebenfalls möglich. Der Einspannzapfen hat einen Durchmesser von 20 mm und eine Länge von 40 mm, Sonderanfertigungen sind auch hier möglich.

Dieses Prägewerk ist auch als Heißprägewerk lieferbar.

#### Kurz zusammengefasst - Prägewerk Mod. 900

- Standardgröße 2.0 - 15.0 mm
- Solide Bauweise mit Sichtgravur
- Tastenverstellung
- Räder 13teilig (2 + 3 mm) bzw. 12teilig (4 - 15 mm)
- Einspannzapfen: 20 mm DM, 40 mm Länge
- Rostschutz durch vernickelte Ausführung

### Numerierprägewerk mit Stiftarretierung - Minimarker

Das Prägewerk "Minimarker" ist ein kleines, kompaktes Prägewerk, das speziell für einfache Prägeerfordernisse zum Einschlagen mit einem Hammer konstruiert wurde.

Die Räder können einfach durch Herausziehen des Fixierstiftes gelöst werden. Danach sind die Räder frei drehbar, neue Ziffernkombinationen können schnell und einfach eingestellt werden. Durch erneutes Einschieben des Fixierstiftes werden die Räder wieder fixiert. Jedes Rad kann auch einzeln durch langsames Einschieben des Stiftes fixiert werden. Um das Einstellen der Ziffern noch einfacher zu machen hat jedes Prägerad eine Sichtgravur zur Kontrolle.

Das Prägewerk "Minimarker" kann in den Schrifthöhen 2.0 - 8.0 mm mit 6 Stellen produziert werden. Jedes Rad ist 11-teilig und ist mit 0-9 sowie einem Leerfeld graviert. Das Prägewerk kann sowohl als Handprägewerk als auch als Maschinenprägewerk mit einem Einspannzapfen geliefert werden.

Dieses Prägewerk ist besonders kostengünstig und kann für die meisten einfachen Prägearbeiten problemlos eingesetzt werden.

#### Kurz zusammengefasst - Prägewerk Minimarker

- Standardgröße 2.0 - 8.0 mm
- Solide Bauweise mit Sichtgravur
- Stiftarretierung für einfaches Verstellen der Räder
- Räder 11teilig (0-9, Leerfeld)
- Handgriff oder Einspannzapfen
- Rostschutz durch vernickelte Ausführung
- nur in der scharfkantigen Standardausführung erhältlich



### Gravuroptionen

- + Rechtsgravur (Abdruck spiegelbildlich)
- + Punktgravur (für geringere Spannungen)
- + Stumpfe Gravur (Flächengravur für flächige Abdrücke)



## [ Federschlagpressen ]

Prägepressen sind besonders bei kleinen und mittleren Serien das optimale Werkzeug um Werkstücke, Typenschilder oder Kleinteile zu markieren.

Unsere Prägepressen sind als Federschlagpressen konzipiert, was dem Benutzer im Gegensatz zu Kniehebelpressen große Vorteile bietet. Mit dieser Feder kann die gewünschte Schlagstärke genau eingestellt werden und man erreicht - wenn einmal justiert - bei jedem Prägevorgang im gleichen Material die gleichen Prägeergebnisse.

Dank der großen Einbauhöhe ist die Verarbeitung von verschiedenen Bauteilen problemlos und einfach möglich. Dank des Vorspanneffektes kann das Werkstück exakt positioniert werden und wird außerdem nicht deformiert. Unsere Pressen sind sowohl in einer manuellen als auch in einer pneumatischen Ausführung erhältlich und eignen sich somit auch für größere Stückzahlen. Unsere Federschlagpressen sind in 3 unterschiedlichen Varianten erhältlich, die sich hauptsächlich durch die Schlagkraft unterscheiden.

Durch das komfortable Spannsystem können unterschiedliche Prägewerkzeuge in diesen Maschinen eingespannt werden. Maschinenstempel, Maschinentypenhalter und Prägewerke können somit mit diesen Pressen verwendet werden.

### Prägepresse MB15 + MB15V

Die Prägepresse Mod. MB15 ist die kleinste der 3 Prägepressen und verfügt über eine Schlagkraft von maximal 5kN. (0 - 500 kg). Sie ist für einfache Arbeiten in Materialien mit geringer Zugfestigkeit bzw. einfachen Zeichen geeignet.

Die Einbauhöhe kann zwischen 0 und 260 mm variieren. Die Aufnahmevorrichtung ist für einen Durchmesser von 8 mm vorgesehen.

### Prägepresse MB20 bzw. MB20V

Die Prägepresse Mod. MB20 ist die mittlere Presse und eignet sich bereits für alltägliche Prägeaufgaben in Kunststoff und Metall.

Die maximale Schlagkraft von 30 kN (0-3000 kg) bietet ein gutes Preis-Leistungsverhältnis für eine große Zahl an Signierungen für mittlere Mengen. In der pneumatischen Ausführung ist diese Presse auch schon für ein großes Arbeitsaufkommen geeignet.

Die Einbauhöhe erreicht maximal 330 mm. Für diese Presse benötigt man einen Einspannzapfen mit 10 mm Durchmesser und einer Länge von 38 mm.

### Prägepresse MB32 bzw. MB35V

Die Prägepressen MB32 bzw. MB35V sind unsere leistungsstärksten Federschlagpressen. Hier können die meisten Prägeaufgaben bewältigt werden, die maximale Schlagkraft dieser Maschine liegt bei 65 kN (0 - 6500 kg).

Mit 99 kg Gewicht ist die Maschine robust gebaut um ist auch unter harten Industriebedingungen einfach zu bedienen.

Die Einbauhöhe beträgt bei dieser Maschine 370 mm, die Aufnahmevorrichtung ist für einen Einspannzapfen von 16 mm Durchmesser und einer Länge von 48 mm geeignet.

## Prägepressen



Mod. MB32V



Mod. MB20

### Vorteile:

- + Keine Materialdeformation durch Vorspanneffekt
- + Maximale Sensibilität und Genauigkeit
- + Einheitliche Markiertiefe
- + Genaue Krafteinstellung von 0 kN
- + einfache Verarbeitung von verschiedenförmigen Teilen
- + hohe Produktionsgeschwindigkeit
- + hohe Flexibilität durch genormte Aufnahme



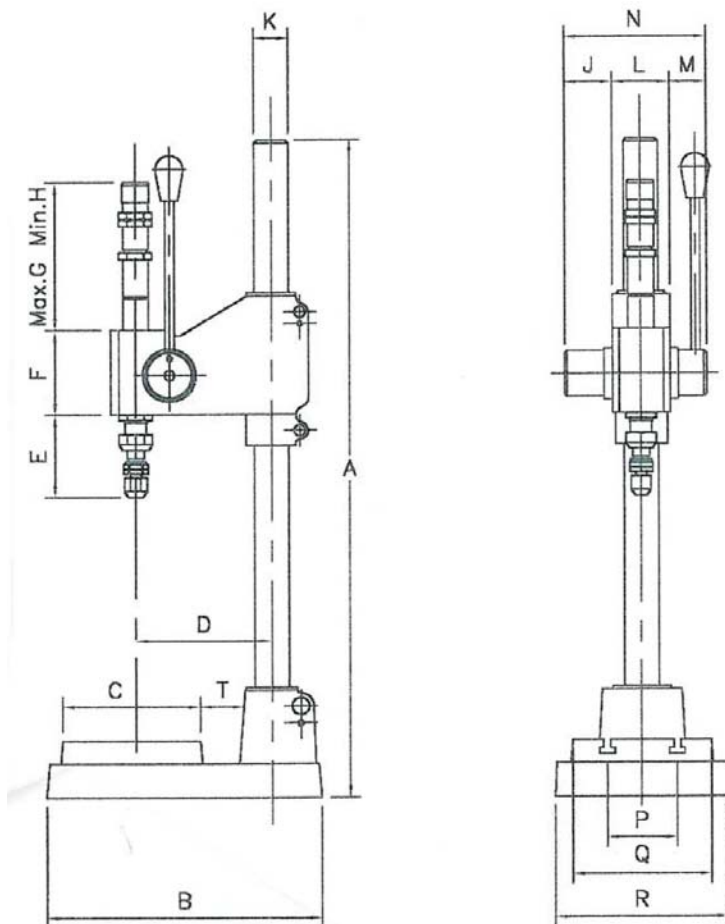
[ Federschlagpressen ]

Prägepressen

**Prägepressen - Technische Daten**

	MB 15	MB 20	MB 32
Schlagkraft-Bereich	500 kg (5 kN)	3000 kg (30 kN)	6500 kg (65 kN)
Einbauhöhe (max)	0 - 260 mm	0 - 323 mm	0 - 390 mm
Nettogewicht	10 kg	33 kg	99 kg
Aufnahme Durchmesser	8 mm	10 mm	16 mm
Aufnahme Länge	32 mm	38 mm	48 mm
T-Nutengröße (DIN 650)	6 mm	8 mm	12 mm
Gesamthub Schlagspindel	35 mm	61 mm	106 mm
Leerhub Schlagspindel	10 mm	18 mm	22 mm
Markierhub-Bereich	0 - 25 mm	0 - 43 mm	0 - 84 mm

**Prägepressen - Zeichnung**



Zeichnungen und technische Daten können ohne Avisierung verändert werden.



Mod. MB20V



Mod. MB20

**Prägebeispiel:**



**Prägepressen - Dimensionen**

	A	B	C	D	E	F	G	H	K	J	L	M	N	P	Q	R	T
MB15	454	215	102	112	48	58	130	100	30	28	48	30	106	50	102	130	40
MB20	653	316	162	160	115	102	190	160	42	56	65	44	165	80	162	203	50
MB32	858	445	224	230	155	181	340	320	70	66	106	59	231	120	224	280	70

(Alle Angaben in mm)

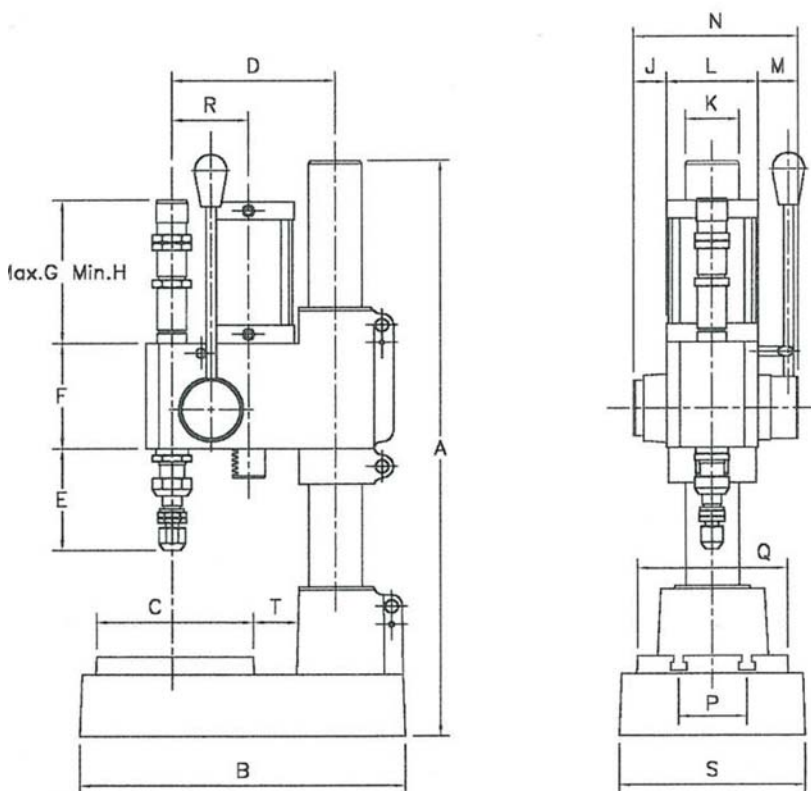
## [ Federschlagpressen ]

## Prägepressen

### Prägepressen - Technische Daten

	MB 15V	MB 20V	MB 32V
Schlagkraft-Bereich	500 kg (5 kN)	3000 kg (30 kN)	6500 kg (65 kN)
Einbauhöhe (max)	0 - 175 mm	0 - 265 mm	0 - 300 mm
Nettogewicht	14.5 kg	53 kg	162 kg
Aufnahme Durchmesser	8 mm	10 mm	16 mm
Aufnahme Länge	32 mm	38 mm	48 mm
T-Nutengröße (DIN 650)	6 mm	8 mm	12 mm
Gesamthub Schlagspindel	22 mm	60 mm	80 mm
Leerhub Schlagspindel	8 mm	18 mm	22 mm
Markierhub-Bereich	0 - 14 mm	0 - 42 mm	0 - 58 mm
Luftdruck (max.)	10 bar	10 bar	10 bar
Luftverbrauch pro Schlag	0.18dm <sup>3</sup> (4bar)	1.05dm <sup>3</sup> (6bar)	1.67dm <sup>3</sup> (6bar)

### Prägepressen - Zeichnung



Zeichnungen und technische Daten können ohne Avisierung verändert werden.



Mod. MB32V



Mod. MB20

### Prägebeispiel:



### Prägepressen - Dimensionen

	A	B	C	D	E	F	G	H	K	J	L	M	N	P	Q	R	S	T
MB15V	375	225	110	113	48	67	121	91	36	22	58	30	110	50	110	170	240	30
MB20V	630	360	170	180	120	116	162	132	60	38	102	45	185	80	170	85	200	50
MB32V	840	503	240	260	155	180	340	320	100	40	170	52	262	120	240	112	300	70

(Alle Angaben in mm)

## [ Federschlageinheit ]

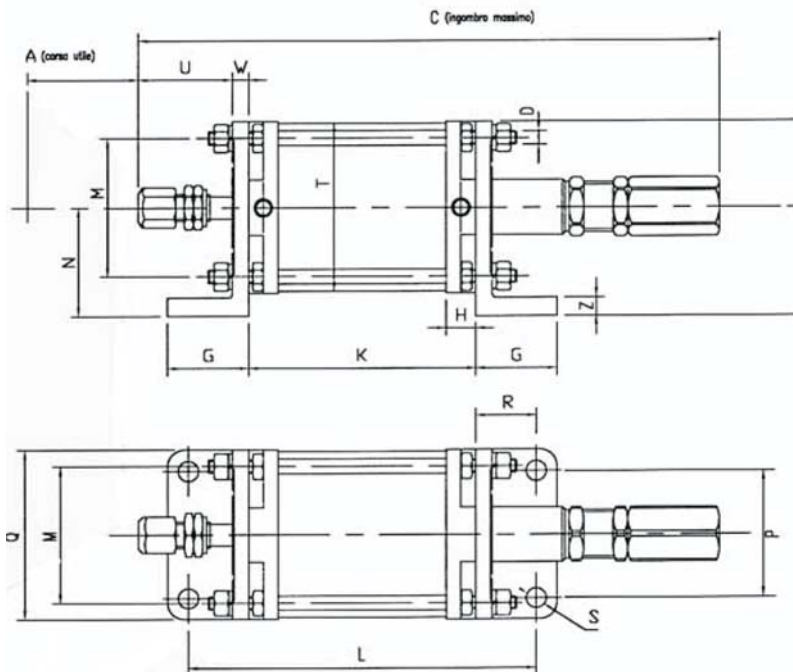
Schlageinheiten sind bestens für den Einbau in Produktionsanlagen und Fertigungsstraßen geeignet. Sie können in jeder beliebigen Lage und an jedem beliebigen Punkt innerhalb des Markierhubbereiches ausgelöst werden.

Auch für diese Schlageinheiten stehen eine große Zahl an Prägwerkzeugen (Maschinenstempel, Typenhalter, Prägwerke) zur Verfügung.

### Schlageinheiten - Technische Daten

	MB 19V	MB 21V	MB35V
Schlagkraft-Bereich	500 kg (5 kN)	3000 kg (30 kN)	6500 kg (65 kN)
Nettogewicht	2 kg	10 kg	38 kg
Aufnahme Durchmesser	8 mm	10 mm	16 mm
Aufnahme Länge	32 mm	38 mm	48 mm
Gesamthub Schlagspindel	32 mm	67 mm	110 mm
Leerhub Schlagspindel	8 mm	18 mm	25 mm
Markierhub-Bereich	0 - 24 mm	0 - 49 mm	0 - 85 mm
Luftdruck (max.)	10 bar	10 bar	10 bar
Luftverbrauch pro Schlag	0.22dm <sup>3</sup> (4bar)	1.05dm <sup>3</sup> (6bar)	2.73dm <sup>3</sup> (6bar)

### Schlageinheiten - Zeichnung



### Schlageinheiten - Dimensionen

	A	C	D	E	G	H	K	L	M	N	P	W	R	S	T	U	W	Z
MB19V	48	260	M8	78	45	14	88	158	50	45	45	65	35	10.5	32.5	45	10	10
MB21V	88	407	M10	130	55	20	151	238	90	73	90	115	43	14	73	65	12	12
MB35V	105	841	M16	216	86	30	232	268	140	125	140	180	66	17	92	134	27	25

(Alle Angaben in mm)

## Schlageinheiten



### Prägebeispiel:



## [ Prägepressen ]

## Sonderprägepressen

### Zahnstangenpressen

Zahnstangenpressen sind Pressen, bei denen der Prägevorgang konstant stattfindet. Beim Zahnstangenantrieb greift ein Zahnrad in eine Zahnstange und erlaubt so eine Kraftübertragung vom Handhebel auf den Prägekopf. Eine Drehbewegung wird so in eine lineare Bewegung umgewandelt.

Diese Pressen haben mehrere Vorteile. Erstens kann die übertragene Kraft feinfühlig vom Bediener bestimmt werden. Zweitens kann die Dauer des Prägedruckes frei gewählt werden, was besonders bei Heissprägepressen und anderen Anwendungen notwendig ist.

Die pneumatischen Maschinen werden mit zwei Sicherheitsknöpfen geliefert und entsprechen somit den CE-Vorschriften.

Wie auch bei den Federschlagpressen können diese Maschinen sowohl mit Maschinenstempel als auch mit Maschinentypenhaltern und Prägewerken ausgestattet werden.

### Heissprägepressen

Heissprägepressen sind Prägepressen, bei denen der Schriftzug mit Hilfe einer Heissprägefolie auf das zu markierende Werkstück aufgebracht wird.

Je nach Material kann die Hitze mit Hilfe eines Thermostats reguliert und angepasst werden. Unsere Heissprägepressen sind sowohl manuell als auch pneumatisch erhältlich. Ebenfalls zu diesen Maschinen gibt es Folientransportsysteme in unterschiedlichen Ausführungen.

Die Markierung selbst wird wie auch bei den anderen Pressen durch Prägetypen, Maschinenstempel, Maschinentypenhalter oder Prägewerke aufgebracht. Wichtig ist, dass die Prägestempel nicht scharfkantig graviert sind sondern eine bestimmte Fläche (stumpfe Gravur) aufweisen. Somit wird das Prägeergebnis fetter und besser lesbar.

Diese Art der Prägung wird hauptsächlich für Leder, Papier, Kunststoffe und Holz eingesetzt. Besonders für Leder und Holz können diese Maschinen auch ohne Heissprägefolie verwendet werden, da Holz und Leder durch die Hitze schwarz verfärbt werden.

### Kaltprägepressen

Kaltprägepressen funktionieren wie normale Zahnstangenpressen, nur dass der Schriftzug über Kaltprägefolien auf das Werkstück aufgebracht wird.

Im Gegensatz zu den Heissprägepressen benötigt der Prägeaufsatz keine zusätzliche Hitze sondern die Markierung wird über spezielle Kaltprägefolien aufgebracht.

Unsere Kaltprägepressen sind sowohl manuell als auch pneumatisch erhältlich. Ebenfalls zu diesen Maschinen gibt es Folientransportsysteme in unterschiedlichen Ausführungen.

### MB20P



### MB20E



[ **Prägepressen** ]

**Markierstift "Micro"**

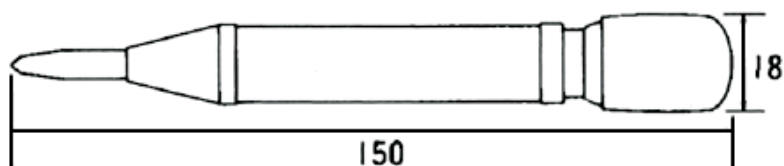
Unsere Markierstifte "Micro" sind ein portables Gerät zum Markieren von einzelnen Buchstaben oder Zeichen. Der Micro ist unglaublich vielseitig, schnell und praktisch. Mit einer einstellbaren Schlagleistung von 5 - 50 kg ist ein für viele Kontrollmarkierungen absolut ausreichend. Der Schlag wird durch den Druck von Hand ausgelöst.

Der Markierstift "Micro" kann wahlweise mit Körnerspitzen, Ziffern und Zahlen in 2.5 mm Schrifthöhe sowie den Sonderzeichen wie in nebenstehender Abbildung ersichtlich geliefert werden.

In Sonderausführung können die Symbole, Buchstaben und Ziffern auch bis zu einer Schrifthöhe von 3 mm gefertigt werden. Auch spezielle Kundenvorgaben können berücksichtigt werden.

Die Markierstifte "Micro" sind aus Metall und werden in schwarz geliefert.

**Schlageinheiten - Zeichnung**



**Schlageinheiten**



**Symbole**

	1	2	3	4	5	6	7	8
A	□	♥	△	⊗	♠	○	△	⊗
B	⊕	⊖	⊗	⊘	⊙	⊚	⊛	⊜
C	⊝	⊞	⊟	⊠	⊡	⊢	⊣	⊤
D	⊥	⊦	⊧	⊨	⊩	⊪	⊫	⊬
E	⊭	⊮	⊯	⊰	⊱	⊲	⊳	⊴
F	⊵	⊶	⊷	⊸	⊹	⊺	⊻	⊼
G	⊽	⊾	⊿	⊿	⊿	⊿	⊿	⊿

**Markiereinsätze "Micro"**



# [ Prägepressen ]

## Abrollmarkiermaschinen

Das Prägen von runden Körpern ist mit Stahltypen, Prägewerken oder Schlagstempel nur sehr eingeschränkt möglich.

Eine Lösung für dieses Problem bieten Abrollmarkiermaschinen, die runde Werkstücke mit unterschiedlichen Durchmessern markieren können. Hier kommen zwei unterschiedliche Verfahren zur Anwendung. Im ersten Verfahren ist der Prägestempel fix, das Werkstück liegt lose auf zwei Walzen und wird am Prägestempel mit einem Transportschlitten vorbeigeschoben. Im zweiten Verfahren wird der Prägestempel am Werkstück vorbeigeführt. Auch hier sitzt das Werkstück auf zwei Walzen und ist frei bewegbar. Das Werkstück selbst bleibt immer am gleichen Platz, kann sich aber in den Walzen frei drehen. Durch Traktion, der durch den beweglichen Prägeschlitten ausgelöst wird, wird das runde Werkstück markiert.

Je nach Durchmesser und Anwendungsfall stehen unterschiedliche Maschinen zur Verfügung, die entweder händisch oder elektrisch betrieben werden.

## Händische Abrollmarkiermaschine - AM40M

Mit der manuellen Abrollmarkiermaschine Mod. MB41M können sowohl runde Vollkörper als auch dünnwandige Hohlkörper mit einem Durchmesser von 8 bis 60 mm markiert werden.

Je nach Werkstück stehen zwei unterschiedliche Aufnahmen zur Verfügung. Vollkörper werden mit dem 2-Rollen-Support RB2k markiert, dünnwandige Büchsen oder Rohrteile mit dem Aufstecksupport DVk.

Als Prägeaufsatz können entweder Typenhalter (einzeilig oder mehrzeilig) oder Prägewerke verwendet werden.

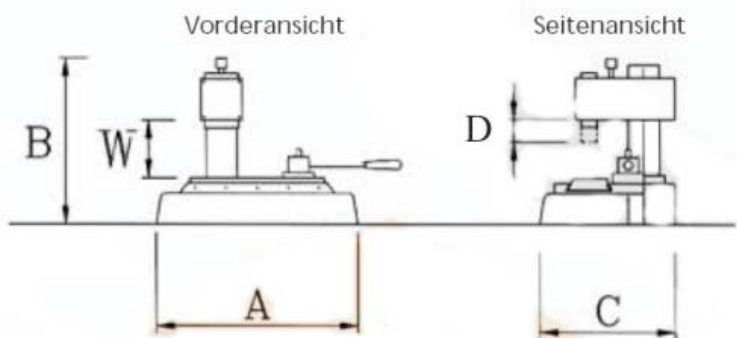
# Abrollmarkiermaschinen



## Mod. MB41M

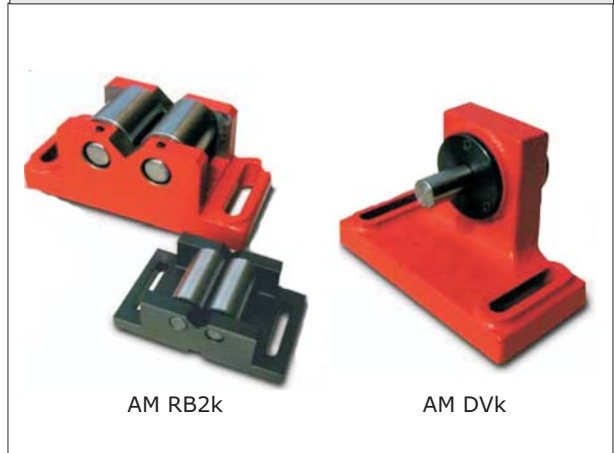


## Abmessungen:



A	B	C	D	W	max. DM	Gewicht	max Schlittenhub
295	300	240	30	125	65	35	100
					(mm)	(kg)	(mm)

## Zubehör für Mod. MB41M



AM RB2k

AM DVk

## [ Prägepressen ]

### Elektrische Abrollmarkiermaschine MB41E

Die Abrollmarkiermaschine Mod. MB41E ist ähnlich aufgebaut wie das Modell MB41M, nur passiert der Vorschub hier mit durch einen elektrischen Motor. Eine Zweihand-Sicherungssteuerung ist im Tischgestell integriert.

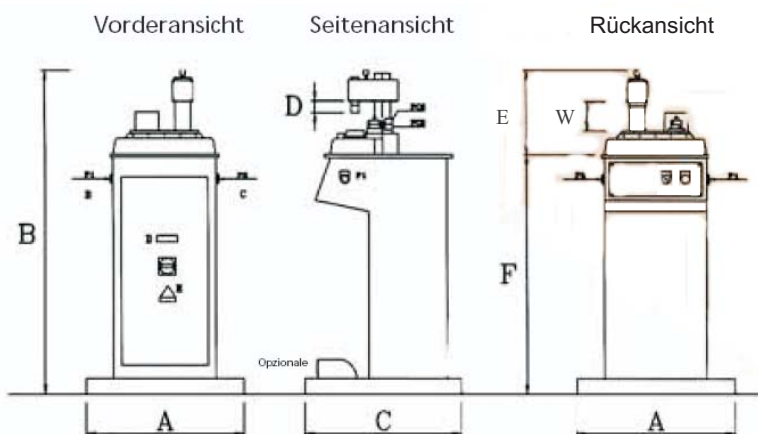
Werkstücke mit einem Durchmesser zwischen 8 und 60 mm Durchmesser können mit dieser Maschine mühelos geprägt werden. Auch hier können Typenhalter mit Stahltypen, Prägewerke oder Maschinenstempel eingespannt werden.

Diese Markiermaschine ist hervorragend in automatisierten Produktionslinien geeignet.

## Abrollmarkiermaschinen



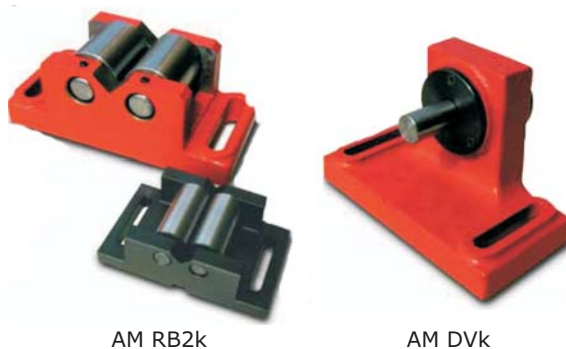
### Abmessungen



A	B	C	D	E	F	W
600	1090	600	30	300	760	125

max		max.	
DM	Gewicht	Schlittenhub	Motor
65	110	100	380
(mm)	(kg)	(mm)	(Volt)

### Zubehör für Mod. MB41E



AM RB2k

AM DVk

### Prägebeispiel:



## [ Prägepressen ]

## Abrollmarkiermaschinen

### Händische Abrollmarkiermaschine MB71M

Die Markiermaschine Mod. MB71M ist eine Abrollmarkiermaschine, mit der man verschiedenförmige Rundteile bis zu einem Durchmesser von 110 mm markieren kann.

Die Markiertiefe kann einfach eingestellt werden. Bei großen Durchmesserdifferenzen kann man die Auflageplatten mit einer Ausgleichsfeder ausrüsten um einheitliche Markiertiefen zu erreichen.

Auch diese Maschine kann mit einer umfassenden Sortiment an Standard-Zubehör betrieben werden.

#### Abmessungen MB71M

A	B	C	D	W	max. DM	Gewicht	max Schlittenhub
340	830	310	125	235	110	126	180
					(mm)	(kg)	(mm)

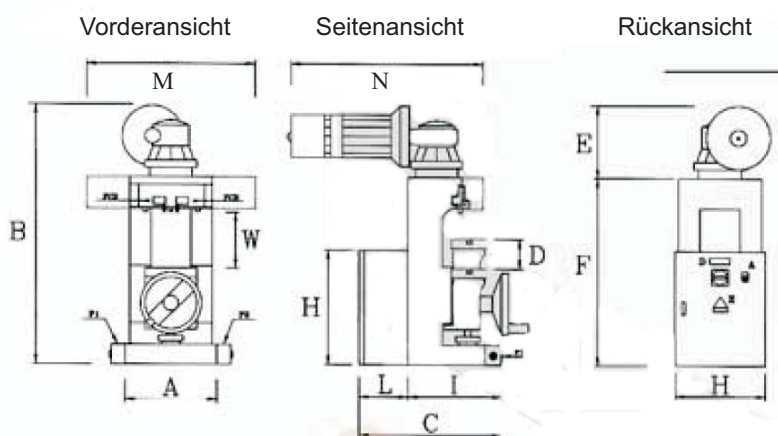
### Elektrische Abrollmarkiermaschine MB71E

Die Abrollmarkiermaschine MB71E verfügt über einen elektrischen Antrieb und erleichtert das Markieren von verschiedenförmigen Rundteilen bis zu einem Durchmesser von 110 mm.

Wie bei dem händischen Modell MB71M ist auch hier die Einstellung der Markiertiefe sehr einfach, Ausgleichsfedern bei der Auflageplatte erlauben auch bei unterschiedlich großen Durchmessern eine einheitliche Markiertiefe.

Die elektrische Zweihandsteuerung, die im Tischgestell (TG2) integriert ist, ermöglicht einen sicheren Betrieb dieser Maschine.

#### Zeichnung MB71E



#### Abmessungen MB71E

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	W
360	1020	500	125	230	730	350	450	310	190	480	560	235

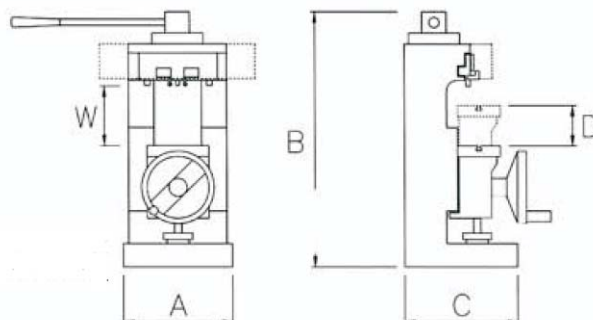
max. DM	Gewicht	Motor	max. Schlittenhub	Abstand zw. den Säulen
110	138	380	180	130
(mm)	(kg)	(V)	(mm)	(mm)

### MB71M



Vorderansicht

Seitenansicht



### MB71E





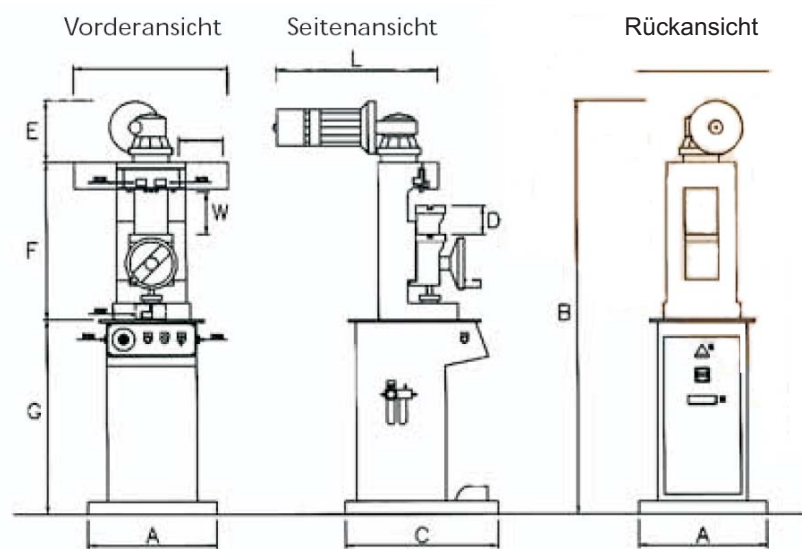
[ **Prägepressen** ]

**Abrollmarkiermaschinen**

**Elektrische Abrollmarkiermaschine MB71EP**

Die Prägemaschine Mod. MB71EP entspricht dem Modell MB71E, nur erfolgt die Anpressbewegung mit einem pneumatischen Zylinder. So kann eine kontinuierlich gleichbleibende Markierung der Werkstücke erreicht werden.

**Zeichnung Mod. MB71EP**



**Abmessung**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	W
600	1730	600	125	230	730	760	-	480	560	-	-	235

max. DM	Gewicht	Motor	max. Schlittenhub	Abstand zw. den Säulen	Luft-Druck
110 (mm)	230 (kg)	380 (V)	180 (mm)	130 (mm)	6-8 (bar)

**MB71EP**



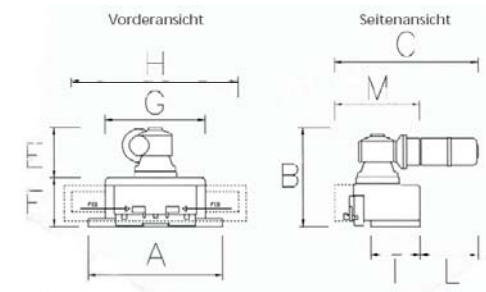
**MB71EU**



**Markiereinheit MB71EU**

Die Markiermaschine MB71EU ist eine elektrische Markiereinheit mit Schlittenbewegung. Diese Bewegung wird durch einen Getriebemotor ausgelöst und ermöglicht einfaches Markieren von zylindrischen, konischen und flachen Teilen.

Die MB71EU ist speziell für den Einsatz in Produktionsstraßen entwickelt.



**Abmessungen MB71EU**

A	B	C	E	F	G	H	I	L	M	W
400	450	560	290	160	295	425	130	250	215	-

max. DM	Gewicht	Motor	max. Schlittenhub	Abstand zw. den Säulen
- (mm)	50 (kg)	380 (V)	180 (mm)	- (mm)

## [ Prägepressen ]

## Abrollmarkiermaschinen

### Horizontale Abrollmarkiermaschine MB76E

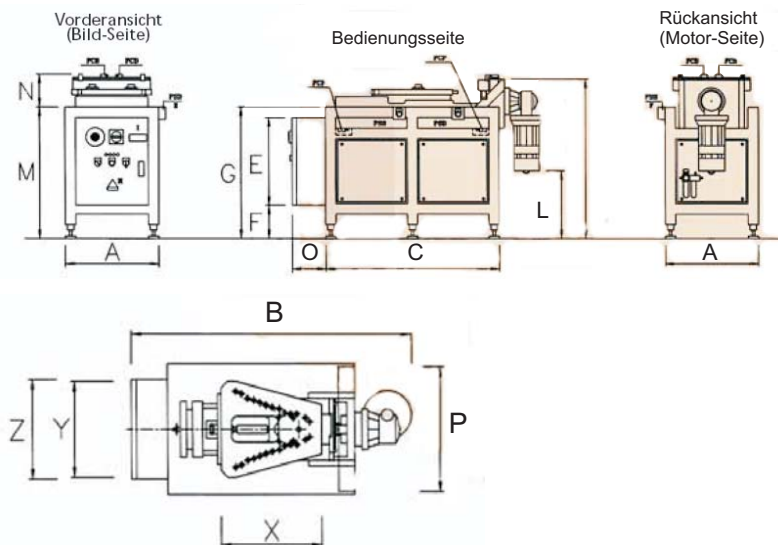
Die Abrollmarkiermaschine MB76E bzw. MB76EP eignet sich hervorragend zum Markieren von horizontal liegenden Rundteilen und Flanschen. Der Durchmesser dieser Werkstücke kann bis zu 650 mm betragen. Das Werkstück wird über ein Tellerfederpaket gegen das Prägwerkzeug gepresst. Das Be- und Entladen der Maschine erfolgt manuell, über eine Zweihand-Sicherheitsauslösung wird der Prägevorgang ausgelöst.

Mit dieser Maschine können über Typenhalter, Prägewerke oder Maschinenstempel Schriftzüge bis zu einer Länge von 180 mm ein- oder mehrzeilig geprägt werden.

Um besonderes tiefe Beschriftungen zu erreichen, kann die Prägebewegung mit einer Repetierschaltung mehrmals wiederholt werden.

Die Abrollmarkiermaschine Mod. MB76 ist in zwei Versionen erhältlich. Neben der Standardmaschine mit elektrischem Antrieb (MB76E) ist diese Maschine auch mit pneumatischer Materialannäherung an den Markierkopf erhältlich (MB76EB).

### Zeichnung



### MB71EP



### MB76E (Oberansicht)



### MB76E + MB76EP - Abmessungen

A	B	C	E	F	G	I	L	M	N	O	P	X	Y	Z
530	1170	1000	500	190	750	910	380	750	190	190	480	470	350	440

max. DM	Gewicht	Motor	max. Schlittenhub	Abstand zw. den Säulen
600	360	380	290	130
(mm)	(kg)	(V)	(mm)	(mm)

A	B	C	E	F	G	I	L	M	N	O	P	X	Y	Z
530	1170	1000	500	190	750	910	380	750	190	190	480	470	350	440

max. DM	Gewicht	Motor	max. Schlittenhub	Abstand zw. den Säulen	Luft-Druck
600	360	380	290	360	6-8
(mm)	(kg)	(V)	(mm)	(mm)	(bar)

## [ Prägepressen ]

## Abrollmarkiermaschinen

### Sonder-Abrollmarkiermaschine MB76S

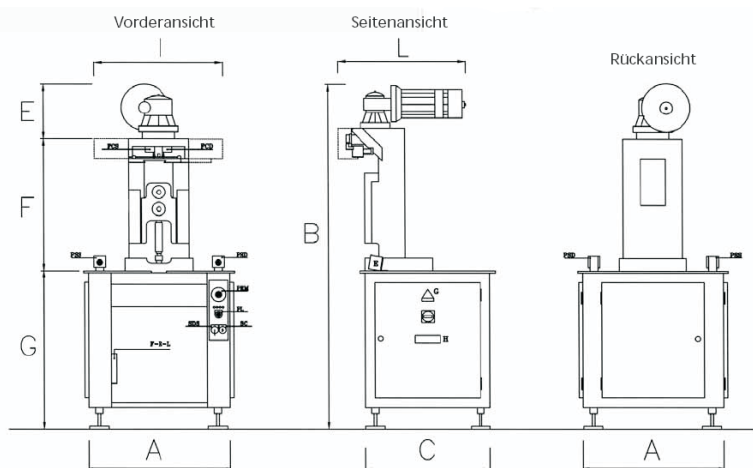
Die Abrollmarkiermaschine MB76S ist eine Spezialabrollprese für vertikal "stehende" Rundteile, Ringe und ähnliche Werkstücke mit einem Durchmesser von bis zu 1000 mm.

Mit dieser Maschine können über Typenhalter, Prägewerke oder Maschinenstempel Schriftzüge bis zu einer Länge von 180 mm ein- oder mehrzeilig geprägt werden.

Um besonderes tiefe Beschriftungen zu erreichen, kann die Prägebewegung mit einer Repetierschaltung mehrmals wiederholt werden.

Die Abrollmarkiermaschine Mod. MB76 ist in drei Versionen erhältlich. Neben den Standardmaschinen mit manuellem Antrieb (MB76SM) und elektrischem Antrieb (MB76SE) ist diese Maschine auch mit pneumatischer Materialannäherung an den Markierkopf erhältlich (MB76SEP).

### Zeichnung



### MB76SE - Abmessungen

A	B	C	E	F	G	H	I	L	M	W
730	1785	650	280	685	820	-	480	560	-	-

max. DM	Gewicht	Motor	max. Schlittenhub	Abstand zw. den Säulen
1000 (mm)	300 (kg)	380 (V)	180 (mm)	130 (mm)

### MB76SEP - Abmessungen

A	B	C	E	F	G	H	I	L	M	W
730	1785	650	280	685	820	-	480	560	-	-

max. DM	Gewicht	Motor	max. Schlittenhub	Abstand zw. den Säulen	Luft-Druck
1000 (mm)	300 (kg)	380 (V)	180 (mm)	130 (mm)	6-8 (bar)

### MB76S



# [ Prägepressen ]

# Abrollmarkiermaschinen

## Rollenbock S2R

Die Rollenböcke S2R und S2R mini werden zum Beschriften in Abrollmarkiermaschinen verwendet. Das Werkstück, das auf dem Rollenbock aufliegt, wird durch den Markierkopf beim Beschriftungsprozess gedreht.

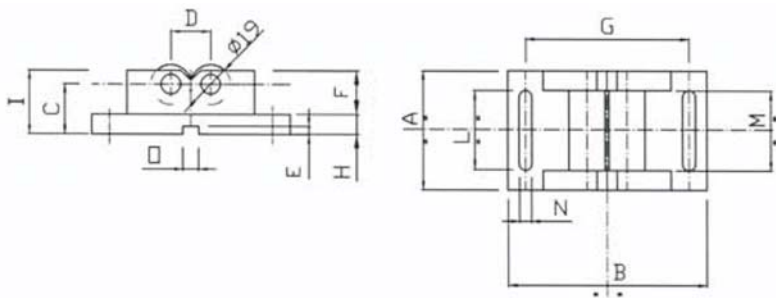
Der Rollenbock S2Rv ist seitlich stufenweise verstellbar. So kann der Rollenbock optimal auf den Durchmesser der zu prägenden Rundteile eingestellt werden.

Das Modell S3R ist ein Rollenbock mit 3 Rollen und einer Seitenführung. Mit diesem Aufsatz können Stäbe und Profile auf der Abrollmarkiermaschine MB71CE markiert werden. Zusätzlich kann bei diesem Rollenbock die mittlere Rolle als Beschriftungsrolle verwendet werden um in einem Arbeitsgang auf 2 Seiten Markierungen

## S2R und S2R mini



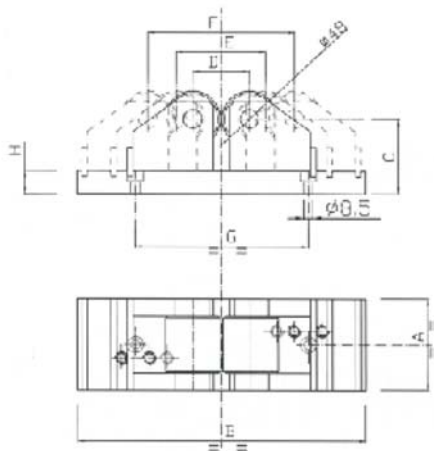
## Zeichnung S2R



## S2RV



## Zeichnung S2RV



## S3R



## Abmessung

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	RI.
S2R	80	170	48	42.5	-	44	140	19	64	65	50	13	-	39
S2Rm	60	100	25	20.2	4	22	80	10	32	40	40	6.5	8	19
S2Rv	80	250	65	40	59	119	139	20	-	-	-	-	-	48
S3R	110	170	42	49	-	40	150	20	60	15	70	10	-	42

## [ Nadelprägemaschinen ]

Punktprägemaschinen oder auch Nadelprägemaschinen und Nadelpräeger genannt, prägen eine Reihe von Punkten in das Material und formen so für das menschliche Auge lesbare alphanumerische Zeichen, Logos bzw. 2D Daten Matrix codes.

Die Marktronic Systeme der Firma PRYOR, die wir in Österreich vertreten, sind bereits in vielen Industriezweigen in unterschiedlichsten Produktionsstufen im Einsatz. Anfangs war speziell die Luft- und Raumfahrtindustrie sowie Firmen im Anlagen-/Kraftwerksbau Zielgruppe für diese Technologie. Durch die zunehmende Benutzerfreundlichkeit und die stark gesunkenen Preise ist diese Technik aber heute bereits eine sinnvolle Option für Markierungsarbeiten in fast allen Bereichen der Industrie.

Maschinen der Firma PRYOR zeichnen sich besonders durch ihre hohe Qualität und ihr beeindruckendes Preis-Leistungsverhältnis aus. Die benutzerfreundliche Bedienung erlaubt bereits nach kürzester Einschulungszeit rationelles Arbeiten und erstklassige Prägeergebnisse.

Mit diesen Maschinen können Prägeergebnisse unterschiedlichster Qualität erreicht werden. Je nach Verwendungszweck steht eine große Zahl unterschiedlicher Versionen zur Verfügung, die sich grundsätzlich nach dem Markierbereich, der Art der Handhabung und der Art der Ansteuerung unterscheiden.

### Tisch-Nadelpräeger

Die Nadelpräeger der Marke Marktronic können in drei verschiedenen Arten betrieben werden.

Bei der Tischausführung ist der Markierkopf auf einer robusten Säule befestigt. Das Werkstück wird auf den Anlagentisch gelegt, der Markierkopf wird in der Z-Achse zum Werkstück gedreht. Diese Maschinen werden hauptsächlich zum Markieren von flachen Werkstücken und besonders für Typenschilder verwendet.

2 verschiedene Serien der Tischmaschinen stehen zur Verfügung, die Einstiegerserie "MarkMate" und die Profiserie "Benchdot", mit denen Markierbereich bis zu 300x150 mm markiert werden können.

### Tragbare Nadelpräeger

Tragbare Nadelpräeger werden dann verwendet, wenn das Werkstück zu groß oder zu schwer ist, um in einer Tischprägemaschinen geprägt zu werden. Diese Maschinen sind äußerst flexibel einsetzbar, da der Einsatzort unabhängig von einem fixen Arbeitsplatz erfolgen kann.

Auch hier gibt es zwei verschiedene Serien. Für kleinere Arbeiten eignet sich die Serie "PortaDot", für besonders tiefe Markierungen und Markierungen in anspruchsvollen Umgebung ist die Serie "PortaDot HD" bestens geeignet. Diese Serie kann auch mit pneumatischer Prägung geliefert werden.

### Integrierbare Nadelpräeger

Integrierbare Nadelpräeger können in Produktionsstraßen installiert werden und eignen sich für kundenspezifische Anlagen für den 24/7 Gebrauch.

Eine große Zahl an Kommunikationsoptionen stehen für einen kundenfreundlichen Einsatz zur Verfügung. Die integrierbaren Nadelpräeger können wahlweise elektromagnetisch oder pneumatisch betrieben werden.

## Nadelpräeger - Punktpräeger



### Vorteile:

- + Hohe Flexibilität
- + Einfache Handhabung und schnelle Installation
- + Anpassbare Markiertiefe
- + Verschiedene Standardschriften schon im Startpaket
- + Große Zahl an Optionen (Seriennummer, Datum)
- + Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- + Reichhaltiges Zubehör
- + Software mit Windows-Oberfläche
- + Elektromagnetischer Betrieb, keine Pressluft notwendig



## [ Nadelprägemaschinen ]

## Nadelpräger - Punktpräger

### MarkMate USB

Die MarkMate USB ist eine Tischpunktprägemaschine, die in vielen Bereichen der industriellen Kennzeichnung verwendet wird.

Mit einem USB-Anschluss und der mitgelieferten Software "MarkMaster" können in wenigen Schritten individuelle Layouts erstellt werden. Die Software "MarkMaster" ist Windows kompatibel und kann daher in den meisten gängigen PCs oder Laptops installiert werden.

Die MarkMate USB ist in wenigen Handgriffen betriebsbereit und kann beinahe sofort "aus dem Karton" verwendet werden. Die Software ist einfach zu bedienen, selbst ungeübte Benutzer sind in der Lage, schon nach kürzester Zeit selbständig auch anspruchsvolle Layouts zu programmieren. Eine komplizierte und teure Einschulung vor Ort ist nur in den seltensten Fällen notwendig und wird zusätzlich als Option angeboten.

Der Nadelpräger MarkMate USB benötigt für den Betrieb keine Pressluft sondern ist für einen elektrischen Betrieb mit 220 Volt ausgelegt. Somit wird die Geräuschbelastung stark gesenkt, der Einsatz dieser Maschine ist daher noch flexibler.



### Markierbereich und Layouts

Bereits in der Grundversion können mit diesem Nadelpräger anspruchsvolle Layouts programmiert werden. Seriennummern, Datum- und Zeitmarkierung sowie Radienmarkierungen können mit dem Softwareprogramm "MarkMaster" schnell in das Layout integriert werden. Logos und spezielle Schriftzüge können im DXF bzw. HPGL-Format importiert werden.

Für die Markierung steht ein Markierbereich von 100 x 75 mm zur Verfügung und genügt somit für die meisten Anwendungen. Eine Vorschauoption erlaubt es, den Markierbereich der einzelnen Zeilen vorab zu testen. Hier fährt der Markierstichel den Weg ab, der in weiterer Folge geprägt werden soll. So kann die Programmierung vor der eigentlichen Markierung überprüft werden.

### Software MarkMaster

Die Software MarkMaster Standard wird zu jeder MarkMate USB mitgeliefert. Mit dieser Software können auch anspruchsvolle Layouts in kurzer Zeit programmiert werden. Folgende Möglichkeiten stehen zur Verfügung:

- Standardschriftarten 5x7, 7x9 und Varidot
- Probelauf zur Kontrolle der Markierposition
- Zeit- und Datummarkierungen
- Variablen und Seriennummer
- Winkel- und Radiusmarkierung
- Logos und CAD-Dateienimportierung

Zusätzlich ist diese Software außerdem in einer erweiterten Variante erhältlich, zusätzlich können folgende Optionen genutzt werden:

- Unterstützung aller TTF-Schriftarten
- Verbindung mit Datenbanken
- Sicherheitspasswörter
- Datenaufzeichnung für Markierreports

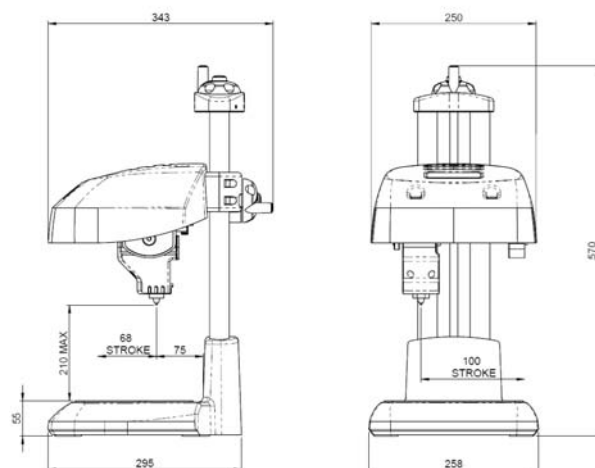
### Technische Details:

- Markierbereich: 100 x 75 mm
- Schrifthöhen: 0.18 - 99.9 mm (in 0.18 mm Schritten)
- Standardschriften: 5x7, 7x9, Varidot, TTF-Schriften
- Logos: DXF, HPGL
- Gewicht: 13 kg
- Energieversorgung: 220V, 50 Hz
- PC-Anforderungen: 1 Ghz Pentium mit USB
- Betriebssystem: Windows 2000, Windows XP, Vista

### Zusätzliche Optionen:

- Magnetischer Anlegetisch
- Tisch mit T-Nut
- Schilderfixiereinrichtung
- Ersatzstichel
- Zusätzliches Garantiepaket
- MarkMaster advanced Software

### Abmessungen:



## [ Nadelprägemaschinen ]

## Nadelprüger - Punktprüger

### MarkMate LCD

Die MarkMate LCD ist eine Tischpunktprägemaschine, die in vielen Bereichen der industriellen Kennzeichnung verwendet wird.

Die MarkMate LCD ist eine "stand alone" Maschine, die ohne PC verwendet werden kann. Der Markierkopf wird an einen mitgelieferten Controller angeschlossen. Die Layouts werden direkt am Controller über einen LCD-Bildschirm erstellt.

Die MarkMate LCD ist in wenigen Handgriffen betriebsbereit und kann beinahe sofort "aus dem Karton" verwendet werden. Selbst ungeübte Benutzer sind in der Lage, schon nach kürzester Zeit selbständig auch anspruchsvolle Layouts zu programmieren. Eine komplizierte und teure Einschulung vor Ort ist nur in den seltensten Fällen notwendig und wird zusätzlich als Option angeboten.

Der Nadelprüger MarkMate LCD benötigt für den Betrieb keine Pressluft sondern ist für einen elektrischen Betrieb mit 220 Volt ausgelegt. Somit wird die Geräuschbelastung stark gesenkt, der Einsatz dieser Maschine ist daher noch flexibler.

### Markierbereich und Layouts

Bereits in der Grundversion können mit diesem Nadelprüger anspruchsvolle Layouts programmiert werden. Seriennummern, Datum- und Zeitmarkierung sowie Radienmarkierungen können schnell in das Layout integriert werden. Logos und spezielle Schriftzüge werden im integrierten Logomenu in einem Punktraster erstellt.

Für die Markierung steht ein Markierbereich von 100 x 75 mm zur Verfügung und genügt somit für die meisten Anwendungen. Eine Vorschauoption erlaubt es, den Markierbereich der einzelnen Zeilen vorab zu testen. Hier fährt der Markierstichel den Weg ab, der in weiterer Folge geprägt werden soll. So kann die Programmierung vor der eigentlichen Markierung überprüft werden.

### Stand alone oder PC-gesteuert

Der Nadelprüger MarkMate LCD kann sowohl stand alone als auch über die RS232 Schnittstelle mit einer Windowssoftware (WinMax) betrieben werden. Die Betriebsart kann jederzeit gewechselt werden und erlaubt somit eine hohe Flexibilität in der Anwendung.

### Zubehör

Für den Nadelprüger MarkMate LCD gibt es eine große Zahl an Zusatzoptionen und Betriebsvarianten.

Neben den herkömmlichen Anlegetischen (Magnetisch, T-Nut) gibt es eigene Aufnahmen für Typenschilder. Runde Werkstücke können mit einer speziellen Aufnahme ebenfalls geprägt werden. Eine automatische Schilderzuführung über eine erweiterte Applikation ist ebenfalls möglich. Ein Fußschalter macht bei einem hohen Durchsatz das Arbeiten noch schneller und rationeller.



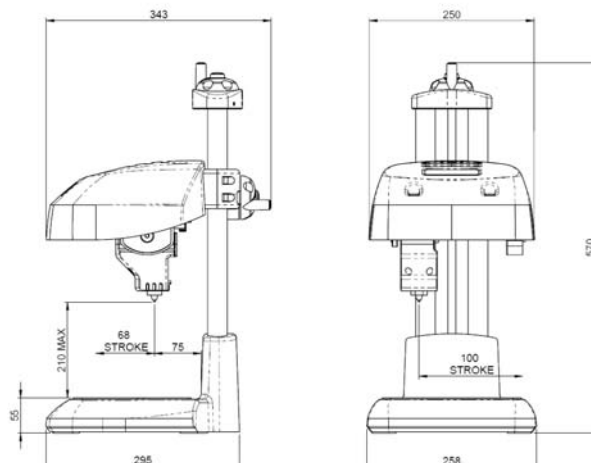
### Technische Details:

- Markierbereich: 100 x 75 mm
- Schrifthöhen: 0.18 - 99.9 mm (in 0.18 mm Schritten)
- Standardschriften: 5x7, 7x9, Varidot, TTF-Schriften
- bis zu 600 Layouts
- Gewicht: 13 kg Markierkopf, 7 kg Controller
- Energieversorgung: 220V, 50 Hz
- Windows-Software: optional

### Zusätzliche Optionen:

- Windows Software
- Magnetischer Anlegetisch
- Tisch mit T-Nut
- Aufnahme für Rundteile
- Schilderfixiereinrichtung
- Externer Start/Stop Schalter
- Externer Fußauslöser
- Automatische Schilderzufuhr
- Ersatzstichel

### Abmessungen:



## [ Nadelprägemaschinen ]

### Nadelprägemaschine BenchDot

Unser Nadelpräeger BenchDot ist eine besonders robuste und voll programmierbare Punktprägemaschine für alle Bereiche der industriellen Fertigung. Eine extrastarke Führungssäule und ein widerstandsfähiger Transportmechanismus garantieren Präzision bei den Abdrücken und eine lange Lebensdauer.

Das separate Bedienelement "3000" umfasst eine Tastatur und einen LCD Bildschirm und ist so konstruiert, dass die elektronischen Teile bestens vor mechanischen Einwirkungen geschützt sind. Layouts können entweder direkt über den Controller 3000 oder über die Software MarkMaster programmiert werden.

Der Nadelpräeger BenchDot ist in vier unterschiedlichen Varianten verfügbar und kann - je nach Ausführung - entweder elektromagnetisch oder pneumatisch bedient werden. In der Standardausführung BenchDot E wird diese Punktprägemaschine mit 220 V, 50 Hz betrieben.

### Markierbereich und Layouts

Bereits in der Grundversion können mit diesem Nadelpräeger anspruchsvolle Layouts programmiert werden. Seriennummern, Datum- und Zeitmarkierung sowie Radienmarkierungen können schnell in das Layout integriert werden. Logos und spezielle Schriftzüge im integrierten Logomenu in einem Punktraster erstellt werden.

Die Maschine ist mit vier unterschiedlichen Markierbereichen erhältlich, die maximale Markierfläche beträgt 300 x 150 mm. Eine Vorschauoption erlaubt es, den Markierbereich der einzelnen Zeilen vorab zu testen. Hier fährt der Markierstichel den Weg ab, der in weiterer Folge geprägt werden soll. So kann die Programmierung vor der eigentlichen Markierung überprüft werden.

Unser Nadelpräeger BenchDot kann entweder stand alone oder mit der Markiersoftware MarkMaster basic oder MarkMaster advanced betrieben werden.

### Ausführungen

Die Punktprägemaschine BenchDot ist in vier unterschiedlichen Ausführungen erhältlich, die sich wie folgt unterscheiden:

**BenchDot E:**  
 Elektromagnetische Punktmarkiermaschine - Standardausführung

**BenchDot EZA:**  
 Elektromagnetische Punktmarkiermaschine mit digitaler Z-Achse und Autosensor. Diese Variante basiert auf der Serie E und ist um eine antriebsene und programmierbare Z-Achse erweitert. Die AutoSense Funktion erlaubt die Selbstjustierung und automatische Annäherung an das Werkstück, das auch unterschiedliche Höhen aufweisen kann. Somit ist keine händische Einstellung der Z-Achse mehr notwendig.

**BenchDot EZAV:**  
 Diese Maschine ist auf der Variante EZA aufgebaut und um das DataMatrix Überprüfungsprogramm "VeriSmart" erweitert. Ein 5 Megapixel-Sensor erlaubt die Überprüfung und Kontrolle einer großen Anzahl an Codes.

**BenchDot DP:**  
 Der Nadelpräeger BenchDot DP ist die pneumatische Variante der BenchDot Serie und ermöglicht besonders tiefe Markierung von bis zu 1.5 mm in Baustahl sowie die Möglichkeit auch härteste Materialien bis zu 62HRC zu markieren.

## Nadelpräeger - Punktpräeger



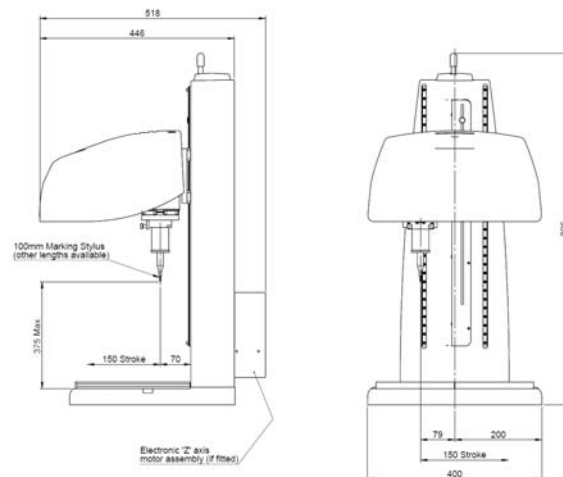
### Technische Details:

- Markierbereich: 60x60, 100x100, 150x150, 300x150
- Schrifthöhen: 0.18 - 99.9 mm (in 0.18 mm Schritten)
- Standardschriften: 5x7, 7x9, Varidot, TTF-Schriften
- bis zu 1350 Layouts
- Gewicht: 34 kg Markierkopf, 10 kg Controller
- Energieversorgung: 220V, 50 Hz
- Windows-Software: MarkMaster optional

### Zusätzliche Optionen:

- Windows Software MarkMaster
- Magnetischer Anlegetisch
- Tisch mit T-Nut
- Aufnahmen für Rundteile inkl. heavy duty
- Schilderfixiereinrichtung
- Externer Start/Stop Schalter
- Externer Fußauslöser
- Automatische Schilderzufuhr
- Ersatzstichel in unterschiedlichen Längen
- Elektrische Z-Achse
- Pneumatische Tiefenmarkierung

### Abmessungen:





## [ Nadelprägemaschinen ]

## Nadelprüger - Punktprüger

### Nadelprägemaschine PortaDot

Die Punktmarkiermaschine PortaDot ist ein voll programmierbarer Nadelprüger, der einfach von einer Anwendung zur nächsten transportiert werden kann.

Der Markierkopf ist ergonomisch geformt und ist wegen seines leichten Gewichtes (2.3 kgs) überall ermüdungsfrei einsetzbar und ermöglicht eine hohe Produktivität. Der patentierte Aluminiummarkierkopf wird durch eine starke Kunststoffabdeckung geschützt und kann daher in den meisten industriellen Umgebungen verwendet werden.

Dieser Nadelprüger wird hauptsächlich für die Markierung von schweren und unhandlichen Werkstücken verwendet, wo ein Transport des Werkstückes zur Prägeeinheit zu aufwendig ist.

Die PortaDot wird standardmäßig mit dem Controller 3000 ausgeliefert und benötigt für den Betrieb lediglich elektrischen Strom (220 V, 50 Hz).

### Markierbereich und Layouts

Bereits in der Grundversion können mit diesem Nadelprüger anspruchsvolle Layouts programmiert werden. Seriennummern, Datum- und Zeitmarkierung sowie Radienmarkierungen können schnell in das Layout integriert werden. Logos und spezielle Schriftzüge werden im integrierten Logomenu in einem Punktraster erstellt.

Der maximale Markierbereich dieser Maschine beträgt 50 x 25 mm. Eine Vorschauoption erlaubt es, den Markierbereich der einzelnen Zeilen vorab zu testen. Hier fährt der Markierstichel den Weg ab, der in weiterer Folge geprägt werden soll. So kann die Programmierung vor der eigentlichen Markierung überprüft werden. Bis zu 1.350 Layouts können im Controller 3000 gespeichert und jederzeit wieder abgerufen werden.

Die PortaDot kann entweder stand alone (mit dem Controller 3000) oder mit einer Windows-basierenden Software betrieben werden.

### Controller 3000

Der Controller "3000" wird standardmäßig zu der Punktprägemaschine PortaDot mitgeliefert. Dieser Controller ist robust konstruiert und schützt die Elektronik vor mechanischen Beschädigungen während des Betriebes. Eine Membrantastatur ist ebenso wie ein großer LCD-Bildschirm im Controller integriert und garantiert somit ein Maximum an Bedienungskomfort.

Mit diesem Controller sind die meisten Programmiermöglichkeiten wie Seriennummer, Datum-/Zeitmarkierung, Winkel- und Radiusgravur sowie Passwortschutz und Logoerstellung bereits möglich.

Eine große Zahl von zusätzlichem Zubehör machen den Nadelprüger zu einem mobilen Allrounder für die meisten industriellen Kennzeichnungsaufgaben.



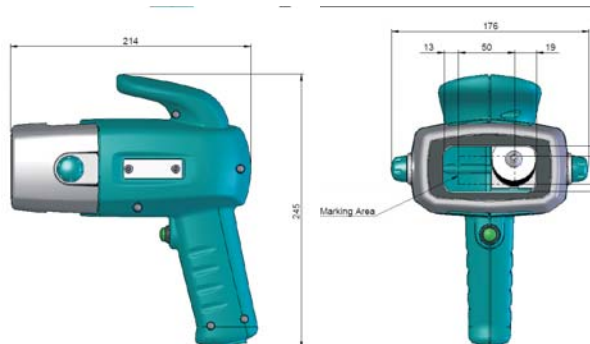
### Technische Details:

- Markierbereich: 50 x 25 mm
- Schrifthöhen: 0.15 - 24.9 mm (in 0.15 mm Schritten)
- Standardschriften: 5x7, 7x9, Varidot, TTF-Schriften
- bis zu 1350 Layouts
- Gewicht: 2.3 kg Markierkopf, 10 kg Controller
- Energieversorgung: 220V, 50 Hz
- Windows-Software: optional möglich
- Anschluss über RS232-Interface

### Zusätzliche Optionen:

- Windows Software
- TCP/IP Ethernet Modul
- Tischständer zur stationären Anwendung
- Externer Start/Stop Schalter
- Ersatzstichel
- Aufsatz für runde Werkstücke
- pneumatische Tiefenmarkierung

### Abmessungen:



## [ Nadelprägemaschinen ]

## Nadelprüger - Punktprüger

### Nadelprägemaschine PortaDot 130-30

Die PortaDot 3000 130 ist eine professionelle Punktmarkiermaschine für härteste Kennzeichnungsanforderungen. Ein Hochleistungsmotor und eine Bleischraube garantieren präzise und tiefe Markierungen in den meisten Kunststoffen und Metallen bis zu 62 HRC.

Alle Vorteile der Punktmarkierung sind mit dieser Maschine nutzbar. Da keine Druckluft benötigt wird, arbeitet die PortaDot 3000 130 geräuscharm. Die robuste Konstruktion ist speziell für anspruchsvolle industrielle Anforderungen ausgelegt.

Dieser Nadelprüger wird hauptsächlich für die Markierung von schweren und unhandlichen Werkstücken verwendet, wo ein Transport des Werkstückes zur Prägeeinheit zu aufwendig ist.

Die PortaDot 3000 130 wird standardmäßig mit dem Controller 3000 ausgeliefert und benötigt für den Betrieb lediglich elektrischen Strom (220 V,



### Markierbereich und Layouts

Bereits in der Grundversion können mit diesem Nadelprüger anspruchsvolle Layouts programmiert werden. Seriennummern, Datum- und Zeitmarkierung sowie Radienmarkierungen können schnell in das Layout integriert werden. Logos und spezielle Schriftzüge werden im integrierten Logomenu in einem Punktraster erstellt.

Der maximale Markierbereich dieser Maschine beträgt 130 x 30 mm bzw. 130 x 40 mm. Eine Vorschauoption erlaubt es, den Markierbereich der einzelnen Zeilen vorab zu testen. Hier fährt der Markierstichel den Weg ab, der in weiterer Folge geprägt werden soll. So kann die Programmierung vor der eigentlichen Markierung überprüft werden. Bis zu 1.350 Layouts können im Controller 3000 gespeichert und jederzeit wieder abgerufen werden.

Die PortaDot kann entweder stand alone (mit dem Controller 3000) oder mit einer Windows-basierenden Software betrieben werden.

### Controller 3000

Der Controller "3000" wird standardmäßig zu der Punktprägemaschine PortaDot mitgeliefert. Dieser Controller ist robust konstruiert und schützt die Elektronik vor mechanischen Beschädigungen während des Betriebes. Eine Membrantastatur ist ebenso wie ein großer LCD-Bildschirm im Controller integriert und garantiert somit ein Maximum an Bedienungskomfort.

Mit diesem Controller sind die meisten Programmiermöglichkeiten wie Seriennummer, Datum-/Zeitmarkierung, Winkel- und Radiusgravur sowie Passwortschutz und Logoerstellung bereits möglich.

Eine große Zahl von zusätzlichem Zubehör machen den Nadelprüger zu einem mobilen Allrounder für die meisten industriellen Kennzeichnungsaufgaben.



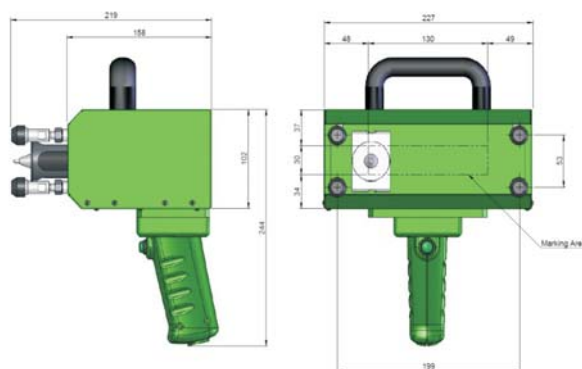
### Technische Details:

- Markierbereich: 130x30 bzw. 130x40 mm
- Schrifthöhen: 0.30 - 29.9 mm (in 0.30 mm Schritten)
- Standardschriften: 5x7, 7x9, Varidot, TTF-Schriften
- bis zu 1350 Layouts
- Gewicht: 5 kg Markierkopf, 10 kg Controller
- Energieversorgung: 220V, 50 Hz
- Windows-Software: optional möglich
- Anschluss über RS232-Interface

### Zusätzliche Optionen:

- Windows Software
- TCP/IP Ethernet Modul
- 6 Meter langes Kabel
- Tischständer zur stationären Anwendung
- Externer Start/Stop Schalter
- Ersatzstichel
- Aufsatz für runde Werkstücke
- pneumatische Tiefenmarkierung

### Abmessungen:



## [ Nadelprägemaschinen ]

## Controller 3000 - Batterie

### Controller 3000 Batterie

Der Controller 3000 mit Batteriebetrieb erlaubt elektromagnetische Nadelprägung ohne Stromversorgung. Diese Zusatzoption erleichtert das mobile Arbeiten besonders unter Bedingungen, wo eine Stromversorgung nicht leicht zu gewährleisten ist.

Der Controller 3000 Batterie wird mit Hochleistungsbatterien der neuesten Generation betrieben und erlaubt einen mobilen Betrieb von bis zu 2 Stunden (Portadot 50-25) im stärksten Betriebsmodus.

Die Batterien selbst können einfach getauscht werden, die Aufladung erfolgt in einem externen Ladegerät. Der Controller selbst kann auch ohne Batterie genutzt werden, hier benötigt man allerdings die herkömmliche Stromversorgung.



### Controller 3000 Batterie - Lieferumfang

Im Set umfasst folgende Komponenten:

- 1 x Controller 3000
- 1 x Batterie
- 1 x Ladegerät
- 1 x Standardstromversorgung

Es wird allerdings empfohlen, eine weitere Batterie in Reserve zu halten um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.



### Controller 3000 Batterie - Transportwagen

Eine ideale Ergänzung für den batteriebetriebenen Controller ist der speziell konstruierte Transportwagen. Dieser Transportwagen ist für alle Portadot Modelle bestens geeignet. Der Controller ist in einer eigenen Lade besonders geschützt und gegen Schmutz, Regen und andere Umwelteinflüsse geschützt. Der Transportwagen kann auch für Standgeräte verwendet werden.



## [ Nadelprägemaschinen ]

## Nadelpräger - Punktpräger

### Nadelprägemaschine PortaDot 100-75

Die PortaDot 3000 100-75 ist eine professionelle Punktmarkiermaschine für härteste Kennzeichnungsanforderungen. Ein Hochleistungsmotor und eine Bleischraube garantieren präzise und tiefe Markierungen in den meisten Kunststoffen und Metallen bis zu 62 HRC.

Die PortaDot 3000 100-75 ist in zwei Ausführungen erhältlich. Die Standardversion wird über den Controller 3000 ausschließlich mit Strom versorgt und arbeitet elektromagnetisch. Für besonders tiefe Markierungen ist das Modell 100-75 auch mit Druckluft erhältlich und erlaubt Prägetiefen bis 1.5 mm. Der robuste Markierkopf aus Aluminium ist durch eine Abdeckung aus Metall geschützt und kann somit auch in den härtesten industriellen Umgebungen eingesetzt werden.

Dieser Nadelpräger wird hauptsächlich für die Markierung von schweren und unhandlichen Werkstücken verwendet, wo ein Transport des Werkstückes zur Prägeeinheit zu aufwendig ist. Der Markierbereich ist außergewöhnlich groß und deckt die meisten betrieblichen Kennzeichnungsaufgaben ab.

### Markierbereich und Layouts

Bereits in der Grundversion können mit diesem Nadelpräger anspruchsvolle Layouts programmiert werden. Seriennummern, Datum- und Zeitmarkierung sowie Radienmarkierungen können schnell in das Layout integriert werden. Logos und spezielle Schriftzüge werden im integrierten Logomenu in einem Punktraster erstellt.

Der maximale Markierbereich dieser Maschine beträgt 100 x 75 mm. Die Vorschauoption erlaubt es, den Markierbereich der einzelnen Zeilen vorab zu testen. Hier fährt der Markierstichel den Weg ab, der in weiterer Folge geprägt werden soll. So kann die Programmierung vor der eigentlichen Markierung überprüft werden. Bis zu 1.350 Layouts können im Controller 3000 gespeichert und jederzeit wieder abgerufen werden.

Die PortaDot kann entweder stand alone (mit dem Controller 3000) oder mit einer Windows-basierenden Software betrieben werden.

### Controller 3000

Der Controller "3000" wird standardmäßig zu der Punktprägemaschine PortaDot mitgeliefert. Dieser Controller ist robust konstruiert und schützt die Elektronik vor mechanischen Beschädigungen während des Betriebes. Eine Membrantastatur ist ebenso wie ein großer LCD-Bildschirm im Controller integriert und garantiert somit ein Maximum an Bedienungskomfort.

Mit diesem Controller sind die meisten Programmiermöglichkeiten wie Seriennummer, Datum-/Zeitmarkierung, Winkel- und Radiusgravur sowie Passwortschutz und Logoerstellung bereits möglich.

Eine große Zahl von zusätzlichem Zubehör machen den Nadelpräger zu einem mobilen Allrounder für die meisten industriellen Kennzeichnungsaufgaben.



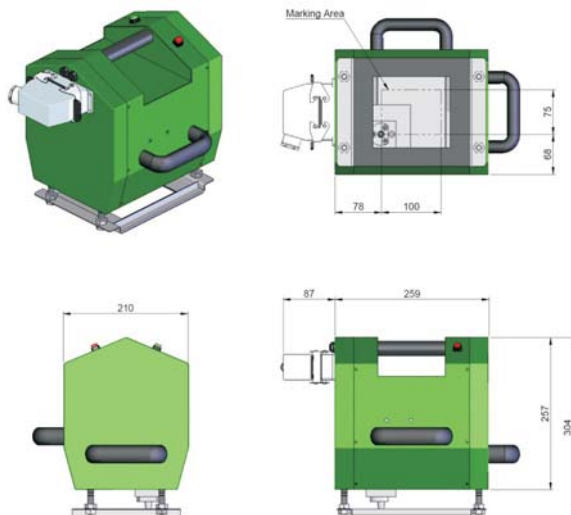
### Technische Details:

- Markierbereich: 100 x 75 mm
- Schrifthöhen: 0.18 - 74.9 mm (in 0.18 mm Schritten)
- Standardschriften: 5x7, 7x9, Varidot, TTF-Schriften
- bis zu 1350 Layouts
- Gewicht: 12 kg Markierkopf, 10 kg Controller
- Energieversorgung: 220V, 50 Hz
- Windows-Software: optional möglich
- Anschluss über RS232-Interface
- Druckluftanschluss möglich

### Zusätzliche Optionen:

- Windows Software
- TCP/IP Ethernet Modul
- 6 Meter langes Kabel
- Tischständer zur stationären Anwendung
- Externer Start/Stop Schalter
- Ersatzstichel in unterschiedlichen Längen
- Aufsatz für runde Werkstücke
- pneumatische Tiefenmarkierung

### Abmessungen:



## [ Nadelprägemaschinen ]

## Nadelpräger - Punktpräger

### Nadelprägemaschinen InDot - Integrator

Nadelprägeeinheiten der Marke Marktronic 300 Integrator sind voll programmierbare Punktprägemaschinen, die in beinahe jede industrielle Anlage eingebaut und integriert werden können.

Das kompakte Design wurde mit Bedacht auf Benutzerfreundlichkeit und Anwendungsvielfalt erstellt. Die Marktronic InDot Prägeeinheiten können entweder von einem PC oder mit der Kontrolleinheit "3000" angesteuert werden. Diese Nadelpräger werden ohne Pressluft betrieben und arbeiten mit Standardspannung von 220 V und 50 Hz.

Die integrierbaren Nadelpräger der Serie InDot sind mit vier verschiedenen Markierbereichen lieferbar. Auch die Variante als pressluftbetriebene Graviereinheit (InScribe), bei der der Text als kontinuierliche Linie dargestellt wird, ist möglich.

Die Prägeeinheit InDot bietet eine Vielzahl an Operationsmodi und Interfacemöglichkeiten. Ein Anschluss an einen PC oder ein Netzwerk ist einfach über den RS232-Anschluss sowie über einen TCP/IP Port möglich und kann auch von einem zentralen Server aus angesteuert werden.

### Markierbereich und Layouts

Die Nadelpräger der Serie InDot werden in vier verschiedenen Ausführungen mit jeweils unterschiedlichen Markierbereichen geliefert. Die Standardbereiche sind 50x25 mm, 60x60 mm, 150x150 mm sowie 130x40 mm.

Alle Möglichkeiten der Punktprägetechnologie können mit dieser Maschine auch in Produktionsstraßen integriert werden. Somit können Seriennummern, fixe Text, Datum, Zeit und eine 2D Data Matrix einfach und rationell in die Werkstücke eingeprägt werden. Auch Winkelprägungen und Radienprägungen sind problemlos möglich.

### Controller 3000

Der Controller "3000" wird standardmäßig zu der Punktprägemaschine PortaDot mitgeliefert. Dieser Controller ist robust konstruiert und schützt die Elektronik vor mechanischen Beschädigungen während des Betriebes. Eine Membrantastatur ist ebenso wie ein großer LCD-Bildschirm im Controller integriert und garantiert somit ein Maximum an Bedienungskomfort.

Mit diesem Controller sind die meinsten Programmiermöglichkeiten wie Seriennummer, Datum-/Zeitmarkierung, Winkel- und Radiusgravur sowie Passwortschutz und Logoerstellung bereits möglich.

Eine große Zahl von zusätzlichem Zubehör machen den Nadelpräger zu einem mobilen Allrounder für die meisten industriellen Kennzeichnungsaufgaben.



### Technische Details:

- Markierbereich: 50x25 - 150x150 mm
- Schrifthöhen: 0.18 - 49.9 mm (in 0.18 mm Schritten)
- Standardschriften: 5x7, 7x9, Varidot, TTF-Schriften
- bis zu 1350 Layouts
- Gewicht: 10 kg Controller
- Energieversorgung: 220V, 50 Hz
- Windows-Software: optional möglich
- Druckluftanschluss möglich

### Zusätzliche Optionen:

- Windows Software
- TCP/IP Ethernet Modul
- 6 Meter langes Kabel
- Tischständer zur stationären Anwendung
- Externer Start/Stop Schalter
- Ersatzstichel in unterschiedlichen Längen
- Aufsatz für runde Werkstücke
- pneumatische Tiefenmarkierung
- Annäherungsachse pneumatisch oder digital
- Annäherung mit AutoSense

### Abmessungen:

